



Nuova
GANDUS DD 300 *digit*
Termosaldatrice semiautomatica
compatta da banco
Controllo digitale dei parametri di saldatura

La nuova DD 300 *digit* è una saldatrice semiautomatica a barra calda, compatta, con controllo digitale dei parametri di saldatura, progettata per saldare sacchetti in polipropilene, alluminio, materiali accoppiati carta termosaldabili.

Saldatura

Saldatura a calore continuo zigrinata o piana.

Due altezze di saldatura, da 8 mm (opzione) e da 13 mm, per soddisfare ogni più specifica esigenza. Lunghezza di saldatura 300 mm.

Funzionamento

Funzionamento semiautomatico mediante pulsante elettrico a pedale o automatico con impostazione del tempo di pausa tra le saldature. In questo modo l'operatore ha entrambe le mani libere per la movimentazione delle confezioni.

Azionamento mediante elettromagnete da 100 mm di diametro, comando per mezzo di pulsante elettrico a pedale oppure in modalità automatica temporizzato.

Controlli, regolazioni e allarmi

Scheda elettronica di comando di nuova nuova generazione, che permette impostazione e controllo digitale di temperatura, tempo, intervallo di pausa ancora più precisi, veloci, puntuali, stabili.

Regolazione temperatura 0-150°C.

Allarme temperatura $\pm 5^\circ\text{C}$ rispetto alla temperatura impostata.



Nuova GANDUS DD 300 *digit*

Termosaldatrice semiautomatica, compatta da banco
Controllo digitale dei parametri di saldatura

Interfaccia

La DD 300 *Ddigit* offre una nuova interfaccia uomo macchina, molto ergonomica e funzionale, grazie al pannello comandi con 4 tasti.

Offre inoltre una nuova visualizzazione dati, estremamente chiara grazie all'ampio e chiaro display LCD alfanumerico a 1 riga per 16 caratteri.



Codifica

La DD 300 *digit* è equipaggiabile con un sistema di codifica ad impressione con punzoni, per la composizione e l'impressione direttamente sulla confezione, di data e lotto. Il sistema di codifica è disponibile per le versioni con barre saldanti zigriate.



Versatilità

La DD 300 *digit* è abbinabile a sistemi di dosaggio per la creazione di efficienti linee di confezionamento ideali per piccoli lotti di produzione.



Nuova GANDUS DD 300 *digit*

Termosaldatrice semiautomatica, compatta da banco
Controllo digitale dei parametri di saldatura

Vantaggi

- Controllo parametri di saldatura

La nuova scheda elettronica, estremamente precisa, permette impostazione e controllo digitale di temperatura, tempo, intervallo di pausa puntuali, veloci e stabili.

Ventilatore di raffreddamento che genera un flusso d'aria canalizzato verso l'esterno, rendendo la temperatura stabile su tutta la lunghezza delle barre saldanti e permettendo di espellere eventuale polvere presente all'interno della saldatrice.

Allarme temperatura $\pm 5^{\circ}\text{C}$ rispetto alla temperatura impostata.

- Affidabilità

La saldatura si attiva solo quando la temperatura raggiunta è pari alla temperatura impostata. Prima che la fase di riscaldamento sia terminata, le barre non si chiudono.

- Display LCD alfanumerico, molto visibile, a 1 riga per 16 caratteri.

- Menu multilingua molto intuitivo.

- Impostazioni

Possibilità di impostare con precisione temperatura e tempi, regolabili al decimo di secondo.

- Flessibilità

L'operatore può passare dalla funzione manuale a quella automatica agendo direttamente da menu, senza dover scollegare il pedale.

Accessori

- Sistema datario a pressione con punzoni (per lea versione con barre zigriate).

Barre saldanti complete di predisposizione alloggiamento punzoni.

Avvitando o svitando 2 viti, è possibile effettuare saldature con l'impressione della data o con l'impronta della saldatura piena.

Capienza massima 12 punzoni - completo di dotazione standard 57 punzoni per la composizione di DATA + LOTTO (es.: GEN12-L365)

- Piano di appoggio pensile regolabile

- Supporto a terra indipendente tipo SS



Nuova GANDUS DD 300 *digit*

Termosaldatrice semiautomatica, compatta da banco
Controllo digitale dei parametri di saldatura

Caratteristiche tecniche	DD 300 <i>digit</i>
Display	ampio display LCD alfanumerico a 1 riga per 16 caratteri
Pannello comandi	in policarbonato a 4 tasti
Basamento e copertura	acciaio verniciato
Materiali saldabili	PP, alluminio, materiali accoppiati carta termosaldabili
Processo di saldatura	a barra calda
Barre saldanti	inferiore e superiore, con predisposizione alloggiamento punzoni codifica
Tipo di saldatura	zigrinata o piana
Lunghezza di saldatura	mm 300
Larghezza di saldatura	mm 8 (opzione) e mm 13
Funzionamento	semiautomatico mediante pulsante elettrico a pedale oppure in automatico con impostazione dell'intervallo di pausa tra le saldature
Controllo parametri di saldatura	temperatura, tempo, intervallo pausa mediante scheda elettronica di comando
Regolazione temperatura	0-150°C
Allarme temperatura	± 5°C rispetto alla temperatura impostata
Sistema codifica (opzione)	A impressione, 12 caratteri, completo di dotazione standard 57 punzoni
Menu	multilingue
Assorbimento	W 600
Alimentazioni a richiesta	110/115 V - 50/60 Hz - monofase 230/240 V - 50/60 Hz - monofase
Dimensioni / Peso	mm 350 x 280 x 225 - Kg 15
Accessori a richiesta	sistema codifica ad impressione con punzoni piano di appoggio pensile regolabile supporto SS punzoni supplementari
Costruzione	secondo norme CE