



MINIRÒ H-SEAL EVO

TERMOSALDATRICE ROTATIVA

PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI
SECONDO LA NORMATIVA DIN 58953-7:2010

PRODOTTO TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA, RISPONDE IN MODO OTTIMALE A TUTTE LE ESIGENZE DI PRODUTTIVITÀ, AFFIDABILITÀ E FACILITÀ DI UTILIZZO.

VELOCITÀ 10 MT/MIN., LCD DA DUE RIGHE PER UNA FACILE LETTURA DEI DATI DI SET E DI FUNZIONAMENTO.

TASTIERA IN POLICARBONATO DI SEMPLICE UTILIZZO E IDEALE PER MANTENERE PERFETTAMENTE PULITA LA SUPERFICIE DI INTERFACCIA OPERATORE.

RAPIDO E SEMPLICE MENU DI PROGRAMMAZIONE DI TEMPERATURE E CONTATORI.

PROGETTATA E REALIZZATA PER PERMETTERE L'OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO NEL PIENO RISPETTO DELLE EFFICIENZE DI RISPARMIO ENERGETICO.

CARATTERISTICHE TECNICHE

BASAMENTO IN ACCIAIO VERNICIATO

COPERTURA IN ACCIAIO INOX AISI 304

GUIDA INGRESSO REGOLABILE

BORDO LIBERO REGOLABILE 0,30 MM

CINGHIA DI TRASPORTO UNICA

SALDATURA

ROTATIVA

ALTEZZA DI SALDATURA MM. 15 MULTI LINEA (PIANA OPTION)

DISTANZA SALDATURA-PRODOTTO (MM) ≥ 30 A NORME DIN

MATERIALI SALDABILI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5, BUSTE/ROTOLE TYVEK®, BUSTE CARTA/
CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI, AL LAMINATO, PP

ISO 11607-2

CONTROLLO TEMPERATURA

SONDA CONTROLLO TEMP. INTERNA MACCHINA

DIAGNOSTICA E CONTROLLO FUNZIONAMENTO MACCHINA

ALLARME E BLOCCO TEMPERATURA TOLLERANZA ± 5 °C (DIN 58953-7)

ALLARME E BLOCCO TOLLERANZA REGOLABILE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CONFORMITÀ

UNI EN 868-5:2009

DIN 58953.7

DIRETTIVA 2006/42/EC

DIRETTIVA 2014/30/UE

DIRETTIVA 2014/35/UE

PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

PARAMETRI

VELOCITÀ 10 M/MIN

TEMPERATURA REGOLABILE 10-200°C

CONTROLLO SURRISCALDAMENTO

TOLLERANZA TEMPERATURA ± 1 %

CALIBRAZIONE

FUNZIONE AUTOCALIBRAZIONE RISCALDAMENTO

AUTOCONTROLLO AUTOMATICO SONDE E BATTERIA ALL'ACCENSIONE

CALIBRAZIONE TEMPERATURA

MINIRÒ H-SEAL EVO

TERMOSALDATRICE ROTATIVA PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI
SECONDO LA NORMATIVA DIN 58953-7:2010

CARATTERISTICHE TECNICHE

FUNZIONI

MICROPROCESSORE
MENU MULTILINGUE
FOTOCPELLULA D'AVVIAMENTO
STAND-BY AUTOMATICO
REGOLAZIONE AUTOMATICA PRESSIONE DI SALDATURA
IMPOSTAZIONE TEMPERATURA
ENERGY SAVING
THERMOSTATO DI SICUREZZA
MEMORIA A MACCHINA SPENTA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO PERIFERICHE ALL'ACCENSIONE
BLOCCO DISPLAY
CONTATORE ASSOLUTO
CONTATORE IMPOSTABILE
SEGNALI ACUSTICI ALLARMI ON/OFF
CONTABUSTE

MINIRÒ H-SEAL EVO

INTERFACCE

TASTIERA A MEMBRANA TIPO FLEX STRIP
DISPLAY A CRISTALLI LIQUIDI RIGHE DA 16 CARATTERI

ACCESSORI

PIANO DI LAVORO
RULLIERA DI SCORRIMENTO
PORTAROTOLI INDIPENDENTE CON TAGLIATORE INCORPORATO

SERVIZI

PROVA TENUTA DI SALDATURA EN 868-5
CALIBRAZIONE MACCHINA
MANUTENZIONE

ALIMENTAZIONI A RICHIESTA

V 110/115 - Hz 50/60 – MONOFASE
V 230/240 - Hz 50/60 – MONOFASE
ASSORBIMENTO 600W

DIMENSIONI E PESO

554 x 270 x 222 MM / 15 KG
