



## REBI VP Evo TOUCH

TERMOSALDATRICE ROTATIVA  
PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI  
VALIDABILE EN ISO 11607-2  
TOUCH SCREEN A COLORI 4.3" DI PROGRAMMAZIONE

### VALIDAZIONE PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO

COMPLETA CONFORMITÀ AGLI STANDARDS ISO 11607.2 E ALLE LINEE GUIDA INTERNAZIONALI EN-ISO TS 16775.

### SICUREZZA

AFFIDABILE SALDATURA 12.5 MM MULTILINEA A GARANZIA DI UNA TENUTA IDEALE, CON UNA PELABILITÀ SEMPLICE E SICURA.

### INTERFACCE DI COMUNICAZIONE

INTERFACCIA USB PER PERMETTE IL COLLEGAMENTO AD UNA USB PENDRIVE STANDARD.

### TRACCIABILITÀ

PIENA TRACCIABILITÀ DI TUTTI I PARAMETRI DI SALDATURA SU CHIAVETTA USB STANDARD.

### PACKAGING

TUTTI I MODELLI REBI SONO PROGETTATI PER LA SALDATURA DI TUTTI I SISTEMI BARRIERA STERILI SALDABILI, TYVEK<sup>®</sup>, COSÌ COME PER TUTTI I MATERIALI DI CONFEZIONAMENTO DI NUOVA GENERAZIONE.

### INTERFACCIA OPERATORE

ERGONOMICO DISPLAY TOUCH A COLORI 4.3".

### SANIFICAZIONE

LA COPERTURA IN ACCIAIO INOX PERMETTE UNA PULIZIA E UNA DISINFEZIONE AI MASSIMI LIVELLI.

### ENERGY SAVING

TUTTE LE SALDATRICI MEDICALI GANDUS VENGONO PROGETTATE E REALIZZATE AL FINE DI PERMETTERE UN'OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO, NEL PIENO RISPETTO DELLE EFFICIENZE DI RISPARMIO ENERGETICO.

## rebi VP Evo Touch

Termosaldatrice rotativa  
per la saldatura di buste e rotoli medicali  
Validabile EN ISO 11607-2

Touch screen a colori 4.3" di programmazione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI	CONFORMITÀ STANDARD UNI EN ISO 11607-2
TIPOLOGIA DI SALDATURA ROTATIVA	VALIDAZIONE SALDATURA TRAMITE CONTROLLO AUTOMATICO
BASAMENTO IN ACCIAIO VERNICIATO	PARAMETRI DI SALDATURA: TEMPERATURA, FORZA, VELOCITÀ.
COPERTURA IN ACCIAIO INOX AISI 304	ALLARME E BLOCCO MACCHINA PER ALTA/BASSA TEMPERATURA
GUIDA INGRESSO REGOLABILE	ALLARME E BLOCCO MACCHINA PER ALTA/BASSA FORZA
MARGINE LIBERO REGOLABILE 0-30 MM.	ALLARME E BLOCCO MACCHINA PER ALTA/BASSA VELOCITÀ
CINGHIA DI TRASPORTO UNICA	<b>TRACCIABILITÀ</b>
ALTEZZA SALDATURA MM. 12,5 MULTIBANDA	SALVATAGGIO SU PEN DRIVE ESTRAIBILE VIA PORTA USB DI TUTTI I DATI SENSIBILI RELATIVI AD OGNI BUSTA SALDATA.
VELOCITÀ DI SALDATURA 8 M/MIN (PER FREQUENZA DI RETE 50Hz)	DATA E ORA DI SALDATURA
VELOCITÀ DI SALDATURA 9,6 M/MIN (PER FREQUENZA DI RETE 60Hz)	ID MACCHINA
REGOLAZIONE TEMPERATURA 10-200°C	ID BUSTA
TOLLERANZA TEMPERATURA ± 1 %	TEMPERATURA DI SALDATURA
MENÙ MULTILINGUE	FORZA DI SALDATURA
FOTOCELLULA D'AVVIAMENTO	VELOCITÀ DI TRASPORTO
STAND-BY AUTOMATICO	LOTTO
REGOLAZIONE AUTOMATICA PRESSIONE SALDATURA	OPERATORE
DISPLAY TOUCH 4,3" A COLORI	CODICI DI ALLARME
ALIMENTAZIONI A RICHIESTA	<b>ALLARMI E SICUREZZA</b>
V 100/115 - Hz 50/60 – MONOFASE	ALLARME TEMPERATURA ALTA CON FUNZIONE BLOCCO
V 230/240 - Hz 50/60 – MONOFASE	ALLARME TEMPERATURA BASSA CON FUNZIONE BLOCCO
ASSORBIMENTO 500W	SONDA CONTROLLO TEMPERATURA INTERNO MACCHINA
DIMENSIONI E PESO: 473x235x181 MM / 12,5 KG	DIAGNOSTICA COMPONENTI MACCHINA
<b>ACCESSORI</b>	<b>CONFORMITÀ</b>
PIANO DI LAVORO SERIE REBI	EN ISO 11607-2
PR H40/H50 PORTA ROTOLI CON SISTEMA DI TAGLIO	DIN 58953.7
	UNI EN 868-5
	2006/42/CE-2014/30/UE-2014/35/UE
	LINEE GUIDA STERILIZZAZIONE-MEMO 5
	PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ
	UNI EN ISO 9001:2015