



SI 520-720-1020 VacuumMed
Soudeuses pneumatiques à impulsion pour le soudage de sachets et gaines de stérilisation.
Système de vide Venturi et ré-injection de gaz.
Conforme à la norme ISO 11607-2.

Spécialement conçues pour l'industrie médicale, pharmaceutique, les laboratoires et la chimie.

Disponibles en trois longueurs d'étanchéité (520, 720, 1020 mm).

Soudure plate de 8 mm

Contrôle et enregistrement automatique des paramètres de soudures critiques afin de garantir une qualité constante et répétable dans le temps.

Avec un support, la machine peut être placée de la position de scellage horizontale à verticale.

Système de vide Venturi.

Entièrement Validable aux normes EN ISO 11607.2, ISO TS 16775, EN 868-2, DIN 58953-7.



SI 520-720-1020 VacuumMed
Soudeuses pneumatiques à impulsion pour le soudage de sachets et gaines de stérilisation.
Système de vide Venturi et ré-injection de gaz.
Conforme à la norme ISO 11607-2.

Validation du processus d'emballage

Un microprocesseur assure un contrôle précis des températures de soudures, refroidissement et force.

Entièrement et parfaitement conforme aux normes ISO 11607.2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure plate de 8 mm garantit une parfaite étanchéité avec une pelabilité de qualité suivant EN868-5.

Interfaces de communication

L'interface DIAG permet la communication avec un software de traçabilité dédié.

Emballage sous vide

Le SI Vacuum Med utilise une buse d'aspiration très puissante avec une soudure par double barre pour garantir que les produits soient emballés dans une atmosphère sans vide ou modifiée (CO²).

SI Vacuum Med est en mesure de garantir un niveau de vide allant jusqu'à 70%.

Traçabilité

Les soudeuses Gandus Série SI offrent un software de traçabilité dédié.

Interfaces Operateur

L'écran digital de 20 caractères et 4 lignes, ainsi que le logiciel permettent une utilisation facile et accessible à tous.

Entretien

Les carters en acier inoxydable et la conception permettent un nettoyage et une désinfection répondant aux exigences.

Économie d'énergie

Toutes les soudeuses Gandus sont conçues et fabriquées afin de permettre une optimisation du processus, dans le plein respect de l'efficacité d'économie d'énergie.



SI 520-720-1020 VacuumMed
Soudeuses pneumatiques à impulsion pour le soudage de sachets et gaines de stérilisation.
Système de vide Venturi et ré-injection de gaz.
Conforme à la norme ISO 11607-2.

DONNEES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Cadre en acier inoxydable

Bord libre réglable

Dispositif de coupe intégré

SCELLAGE

Étanchéité par impulsion

Type d'étanchéité - plat

Largeur d'étanchéité 8 mm

Longueur d'étanchéité 520—720—1020 mm

Étanchéité à distance-produit médical mm ≥ 30 Din règles

MATÉRIAUX SCELLABLES À CHALEUR

Sachets / bobines EN 868-5

Sachets / bobines Tyvek[®]

Pochettes en papier EN 868-4

Pochettes / bobines à soufflet

Pochettes en AL laminé

Pochettes PP

Sacs de tête

Polyethylene

Pochettes / moulinets Ultra[®]

ISO 11607-2

Contrôle automatique des paramètres d'étanchéité critiques

Température. Force, contrôle du temps

DONNEES TECHNIQUES

ISO 11607-2

Visualisation et enregistrement des paramètres d'étanchéité

Diagnostic et vérification du fonctionnement du scellant

Tolérance de température d'alarme / d'arrêt +/- 5 ° C (DIN 58953-7)

Alarme et arrêt tolérance réglable

Forcer l'alarme et l'arrêt

Alarme et arrêt de temps

CERTIFICATIONS / SÉCURITÉ

UNI EN ISO 11607-2:2006

UNI EN 868-5:2009

DIN 58953-7

Directives 2006/42/EC—2014/30/EU-2014/35/EU

UNI/TR 11408:2011

Fabriqué dans une entreprise certifiée système de qualité UNI EN ISO 9001: 2015

PARAMETRES

Temps de scellage (sec.)

Température maximale de scellage 200 ° C

Référence Force d'étanchéité sur 650N

Tolérance de température $\pm 1\%$

Gamme de force 700–850N



SI 520-720-1020 VacuumMed
Soudeuses pneumatiques à impulsion pour le soudage de sachets et gaines de stérilisation.
Système de vide Venturi et ré-injection de gaz.
Conforme à la norme ISO 11607-2.

Données techniques

CALIBRATION

Fonction d'autocalibrage de chauffage
Auto-vérification automatique de l'état de la batterie du thermocouple et du serveur distant au démarrage
Étalonnage température / force / temps

FONCTIONS

Microprocesseur
Menu multilingue
Réglage température et temps
Économie d'énergie
Batterie intégrée pour la conservation des données même lorsque la machine est éteinte
Etat des périphériques et contrôle diagnostique au démarrage
Arrêt de l'affichage
Compteur réglable
Fonction horloge et calendrier

FONCTION VIDE

Pompe à vide Venturi, capacité d'aspiration d'air m³ / h 11,3
Injection de gaz, Fonction de temps de vide, de gaz
9 programmes réglables

INTERFACES

Affichage 4 lignes 20 cht, clavier à membrane
Connexion PC
Télécommande
Port DIAG
Sauvegarder des enregistrements sur PC

Données techniques

TRACABILITE ET SOFTWARE

Traçabilité via l'interface DIAG
Logiciel de connexion à distance de visualisation Ropex

SOURCE DE COURANT

Alimentation 100; 110/115; 230/240 VAC monophasé
Multi fréquence; Fréquence 50/60 Hz
Puissance maximale 2500-3000 W

ACCESSOIRES

Support SIS (réglable en hauteur)
Table de travail SIPO / SIPI (réglable, horizontale / inclinée)
Thermoscellage constant SICO
Dispositif de coupe SICU max mm 450
Civière de sac SIRS (uniquement sur la version 1020)
Rouleau gravitaire indépendant RL 200, dimensions: mm 2000 x 500 (uniquement avec SIS)

SERVICES

Test de résistance du joint EN 868-5
Calibrage de la machine
Maintenance

DIMENSIONS / POIDS

Dimensions mm 590 x 487 x 241 / Kg 34 (SI 520 Med)
mm 790 x 487 x 241 / Kg 36 (SI 720 Med)
mm 1110 x 487 x 241 / Kg 46 (SI 1020 Med)