



GANDUS TB-3 LAB

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI DA BANCO

PER LA CHIUSURA E LA CODIFICA

DI TUBETTI IN PLASTICA

DA OGGI IN ACCIAIO INOX E

CON NUOVO CONTROLLER DI ULTIMA GENERAZIONE

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI DA BANCO IN ACCIAIO INOX PER CHIUSURA E CODIFICA DI TUBETTI IN PE, PP, PVC DI LUNGHEZZA VARIABILE DA 105 MM A 220 MM, CON DIAMETRO FINO A 60 MM.

CICLO AUTOMATICO DI SALDATURA CONTEMPORANEA DI 4 O 6 TUBETTI.

ALTEZZA DI SALDATURA 4 MM PIANA.

CONTROLLO ELETTRONICO TEMPI DI SALDATURA, DI RAFFREDDAMENTO E TEMPERATURA DI RAFFREDDAMENTO.

EQUIPAGGIATA CON UN NUOVISSIMO SISTEMA DI CONTROLLO TEMPERATURA DI ULTIMA GENERAZIONE.

REGOLAZIONE AUTOMATICA CICLO E PRESSIONE DI SALDATURA.

VANTAGGI E BENEFITS

MASSIMA RESISTENZA, MASSIMA LONGEVITÀ, GRANDE SOSTENIBILITÀ GRAZIE ALLA NUOVA VERSIONE IN ACCIAIO INOX CHE OFFRE I PIÙ ALTI STANDARDS DI DURATA, ROBUSTEZZA, IGIENE, MINIMA MANUTENZIONE ED ELEVATA RICICLABILITÀ.

MASSIME PERFORMANCE GRAZIE AL NUOVISSIMO CONTROLLER

LA NUOVA GANDUS TB-3 LAB VANTA UN NUOVO CONTROLLER, CHE STABILISCE UN NUOVO STANDARD IN TERMINI DI PRECISIONE ED EFFICIENZA.

CONTROLLI AVANZATI E FUNZIONALITÀ INTUITIVE PER SEMPLIFICARE IL FLUSSO DI LAVORO DI PRODUZIONE E GARANTIRE PRECISIONE E COERENZA SENZA PRECEDENTI.

OFFRE INFATTI UN'IMPOSTAZIONE DELLA TEMPERATURA DI PRERISCALDAMENTO PER CONSENTIRE LA MIGLIORE STABILIZZAZIONE DELLA TEMPERATURA PRIMA DELLA FASE DI SIGILLATURA, OLTRE AD UN DIFFERENZIALE DI TEMPERATURA PER CONSENTIRE LA RIPETIBILITÀ DEL CICLO.

SISTEMA DI CODIFICA A PUNZONI SU RICHIESTA

DURANTE LA FASE DI SALDATURA LA MACCHINA IMPRIME ALL'INTERNO DELLA FASCIA DI SALDATURA UN CODICE ALFANUMERICO DI MASSIMO 10 CARATTERI PER TUBETTO. CODIFICA CONTEMPORANEA DI 4 O 6 TUBETTI.

SCALA GRADUATA DI POSIZIONAMENTO PER OTTIMIZZARE LA REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA TESTA SALDANTE.

COMPLETA DI

- 2 CARICATORI A SCELTA MISURE STANDARD Ø: 20-25-30-35-40-50 MM
- BARRA PORTA PUNZONI TERMO CONTROLLATA A 4 O 6 SEDI

ACCESSORI SU RICHIESTA

SISTEMA DI CODIFICA, CARICATORI PORTA TUBETTI PER DIAMETRI SPECIALI, BARRA PORTA PUNZONI ADDIZIONALE

GANDUS TB-3 LAB

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI DA BANCO

PER LA CHIUSURA E LA CODIFICA DI TUBETTI IN PLASTICA

DA OGGI IN ACCIAIO INOX E CON NUOVO CONTROLLER DI ULTIMA GENERAZIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

- COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX
- PROCESSO DI SALDATURA AD IMPULSI CON CONTROLLO ELETTRONICO DELLA TEMPERATURA E REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA PRESSIONE DI SALDATURA
- BARRA SALDANTE ANTERIORE PRERISCALDATA
- BARRA SALDANTE POSTERIORE CON PIATTINA
- BARRA CODICE PORTA PUNZONI TERMOCONTROLLATA
- SALDATURA: PIANA, ALTEZZA 4 MM
- TEMPERATURA 50° ÷ 250° C ± 1°
- SISTEMA DI CODIFICA OPZIONALE; COMPOSIZIONE MASSIMO 10 CARATTERI PER TUBETTO
- SALDATURA E MARCATURA CONTEMPORANEA DI 4 O 6 TUBETTI
- MASSIMO DIAMETRO TUBETTO Ø STANDARD 50, MM Ø SU RICHIESTA 60 MM
- PRODUTTIVITÀ MEDIA 600 TUBI/H

CARATTERISTICHE TECNICHE

- CONTROLLO ELETTRONICO DI TEMPO DI SALDATURA, TEMPO DI RAFFREDDAMENTO, TEMPERATURA DI RAFFREDDAMENTO
- REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA PRESSIONE DI SALDATURA
- FUNZIONE AUTOCAL
- IMPOSTAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
 - TEMPERATURA DI SALDATURA
 - TEMPERATURA DI PRE RISCALDO
 - RITARDO ATTIVAZIONE DI SALDATURA
 - TEMPO DI SALDATURA
 - TEMPO DI RAFFREDDAMENTO
- DIFFERENZIALE DI TEMPERATURA
- ALIMENTAZIONE: 230 V - 50/60 Hz - MONOFASE
- ASSORBIMENTO: 700 W
- DIMENSIONI / PESO 640 x 350 x 500 MM / 37 Kg
- COSTRUZIONE SECONDO NORME CE

