

ROUTINE TESTS

TEST INDICATORI PER IL CONTROLLO QUOTIDIANO DELLE SALDATRICI MEDICALI PER BUSTE STERILIZZAZIONE SECONDO GLI STANDARDS EN ISO 11607.1 E 2 / ASTM F1929

TEST INDICATORI DI NUOVA GENERAZIONE, STUDIATI SPECIFICAMENTE PER LA VERIFICA QUOTIDIANA DELL'INTEGRITÀ DELLE SALDATURE EFFETTUATE CON LE VOSTRE SALDATRICI MEDICALI PER BUSTE STERILIZZAZIONE SECONDO GLI STANDARDS EN ISO 11607.1.2 NELLE PARTI AD ESSO APPLICABILI E ASTM F1929.
SEMPLICI DA PREPARARE E SEMPLICI ED AFFIDABILI NELLA LETTURA DEL RISULTATO.

BLUETEST.IT

INDICATO PER BUSTE E ROTOLI COME EN ISO 11607.1 / EN 868-5 IN CARTA E FILM COME EN 868-3.

REDTEST.IT

INDICATO PER BUSTE E ROTOLI COME EN ISO 11607.1.2 / EN 868-9 PER MATERIALI IN POLIOLEFINE NON RIVESTITI (ES. TYVEK®).

PER UN CORRETTO UTILIZZO È SUFFICIENTE INSERIRE UNA BUSTINA MONODOSE ALL'INTERNO DELLA BUSTA LA CUI INTEGRITÀ DELLE SALDATURE DEVE ESSERE VERIFICATA, SALDARE LA BUSTA E PREMERE SULLA BUSTINA TEST PER ROMPERLA E FAR USCIRE IL LIQUIDO, IN MODO CHE VADA A CONTATTO CON LE SALDATURE.
OGNI MINIMA IMPERFEZIONE NELLA SALDATURA VERRÀ RESA IMMEDIATAMENTE EVIDENTE DALL'INFILTRAZIONE DEL LIQUIDO NELLA SALDATURA STESSA.

SICURI - NESSUN RISCHIO DI DANNEGGIAMENTO ALLE BUSTE, GRAZIE ALL'ASSENZA DI PIPETTE O ALTRI OGGETTI UTILIZZATI ALL'INTERNO DELLE BUSTE.

NESSUN RISCHIO DI DISPERSIONE DELL'INCHIOSTRO DURANTE L'OPERAZIONE.

SEMPLICI - SEMPLICI DA PREPARARE E SEMPLICI NELLA LETTURA DEL RISULTATO

VELOCI - ENTRO 5 SEC. PER SALDATURA, NON DI PIÙ, SI POTRÀ VERIFICARE SE LA SALDATURA È PERFETTA E SICURA SU TUTTI I 4 LATI.

GANDUS BLUETEST.IT E GANDUS REDTEST.IT. UN SOLO GESTO PER UNA VERIFICA COMPLETA.

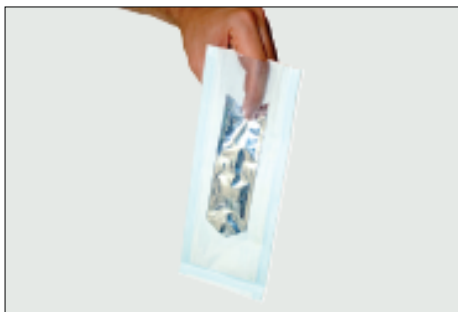


ROUTINE TESTS

TEST INDICATORI PER IL CONTROLLO QUOTIDIANO DELLE SALDATRICI MEDICALI
PER BUSTE STERILIZZAZIONE SECONDO GLI STANDARDS
EN ISO 11607.1 E 2 / ASTM F1929

COME UTILIZZARE GANDUS ROUTINE TESTS

STEP 1



POSIZIONARE LA BUSTINA TEST ALL'INTERNO
DELLA BUSTA DA CONTROLLARE

STEP 2



PROCEDERE CON LA SALDATURA

STEP 3



PREMERE SULLA BUSTINA NELLA DIREZIONE
DELLA FRECCIA

STEP 4



ATTENDERE 5 SECONDI PER LATO

DOPO 20 SECONDI, NON DI PIÙ (5 SECONDI PER SINGOLA SALDATURA) VERIFICARE L'INTEGRITÀ DELL'AREA DELLA SALDATURA CONTROLLANDO CHE L'INCHIOSTRO NON SIA PENETRATO IN ALCUN CANALE DELLE SALDATURE.

GANDUS BLUETEST.IT E GANDUS REDTEST.IT. UN SOLO GESTO PER UNA VERIFICA COMPLETA.