



GANDUS SI MOTOR

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA
IDEALE PER ELEVATE PRODUTTIVITÀ
SALDATURA INDUSTRIALE 5 MM
ANCHE IN VERSIONE INOX

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA, PER UN USO INTENSIVO, INDICATA PER SALDARE POLIETILENE, POLIPROPILENE, LAMINATI.

POSSIBILITÀ DI LAVORARE ANCHE CON FILM TUBOLARE PIANO.

RISCALDAMENTO BI-ATTIVO A DOPPIA BARRA SALDANTE DI 5 MM PER PERMETTE LA SALDATURA ANCHE DI MATERIALI CON SPESSORI ELEVATI.

UNA LEGGERA PRESSIONE SUL PULSANTE ELETTRICO A PEDALE AZIONERÀ AUTOMATICAMENTE LA CHIUSURA DELLE BARRE SALDANTI, CHE RIMARRANNO CHIUSE PER L'INTERA DURATA DEL CICLO DI SALDATURA, ANCHE DOPO AVER RILASCIATO IL PEDALE.

PANNELLO DI CONTROLLO DIGITALE PER CONSENTIRE UNA SEMPLICE IMPOSTAZIONE DEI TEMPI DI SALDATURA E DI RAFFREDDAMENTO.

VERSIONI

BARRE SALDANTI DA 420MM/620MM/1020MM

IN ACCIAIO VERNICIATO

IN ACCIAIO INOX.

OPZIONI E ACCESSORI

SISTEMA DI TAGLIO

SUPPORTO PER UTILIZZO IN POSIZIONE VERTICALE

SUPPORTO SACCO PER SACCHI VOLUMINOSI O PESANTI

SUPPORTO FILM PER UTILIZZO CON ROTOLI

POLYLOCK PER EVITARE IL RITORNO DEL FILM

VANTAGGI

- DOPPIA BARRA SALDANTE, PER SALDARE QUASI TUTTI I MATERIALI DI FILM TERMO-SALDABILI.
- BARRE SALDANTI AZIONATE DA MOTORE ELETTRICO
- SALDATURA INDUSTRIALE DA 5 MM
- ALTA PRODUTTIVITÀ, PER LAVORARE SU PIÙ TURNI
- AZIONAMENTO TRAMITE PEDALE ELETTRICO
- LE BARRE SALDANTI RIMANGONO CHIUSE IN AUTOMATICO DURANTE LE FASI DI SALDATURA E DI RAFFREDDAMENTO
- PANNELLO DIGITALE ERGONOMICO E DI SEMPLICE LETTURA PER LA PROGRAMMAZIONE DEI TEMPI DI SALDATURA E RAFFREDDAMENTO
- NESSUNA RICHIESTA DI ARIA COMPRESSA ESTERNA
- ELEVATE PRODUTTIVITÀ E INVESTIMENTO CONTENUTO



GANDUS SI MOTOR

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA IDEALE PER ELEVATE PRODUTTIVITÀ
SALDATURA INDUSTRIALE 5 MM
ANCHE IN VERSIONE INOX

	SI Motor 420	SI Motor 620	SI Motor 1020
MODELLO SALDATRICE	MANUALE, DA TAVOLO, USO INDUSTRIALE	MANUALE, DA TAVOLO, INDUSTRIALE	MANUALE, DA TAVOLO, INDUSTRIALE
TIPOLOGIA SALDATURA	AD IMPULSI	AD IMPULSI	AD IMPULSI
LUNGHEZZA SALDATURA	420 MM	620 MM	1020 MM
LARGHEZZA SALDATURA	5 MM	5 MM	5 MM
MAX. SPESSORE FILM	2 x 250 MICRON	2 x 250 MICRON	2 x 250 MICRON
MIN. SPESSORE FILM	2 x 20 MICRON	2 x 20 MICRON	2 x 20 MICRON
MATERIALI	PE, PP, LAMINATI	PE, PP, LAMINATI	PE, PP, LAMINATI
COPERTURA	ACCIAIO VERNICIATO/INOX	ACCIAIO VERNICIATO/INOX	ACCIAIO VERNICIATO/INOX
CONFIGURAZIONE BARRE SALDANTI	BI-ATTIVE	BI-ATTIVE	BI-ATTIVE
MAX. PRODUTTIVITÀ	MAX. 10 CICLI / MINUTO	MAX. 10 CICLI / MINUTO	MAX. 10 CICLI / MINUTO
MAX. DIAMETRO BOBINA FILM	350 MM	550 MM	950 MM
MIN./MAX. TEMPO SALDATURA	0,1-0,4 SEC.	0,1-0,4 SEC.	0,1-0,4 SEC.
MIN./MAX. TEMPO RAFFREDDAMENTO	0,1-10,0 SEC.	0,1-10,0 SEC.	0,1-10,0 SEC.
AZIONAMENTO A PEDALE	SI	SI	SI

GANDUS SI MOTOR

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA IDEALE PER ELEVATE PRODUTTIVITÀ
SALDATURA INDUSTRIALE 5 MM
ANCHE IN VERSIONE INOX

PRODOTTO	SI MOTOR 420	SI MOTOR 620	SI MOTOR 1020
DIMENSIONI	507 x 384 x 202 MM	707 x 384 x 202 MM	1107 x 384 x 202 MM
PESO	16,9 KG	23,3 KG	26,3 KG
VOLTAGGIO	230V – 1PH – 50/60HZ	230V – 1PH – 50/60HZ	230V – 1PH – 50/60HZ
CONSUMO	950 W	1500 W	1100 W

