

INDICATORE SEALCHECKIT

SISTEMA DI PROVA PER LA VERIFICA GIORNALIERA DEL SISTEMA DI CHIUSURA
E PER LA QUALIFICA OPERATIVA (OQ SECONDO LA NORMA EN ISO 11607.2

LE LINEE GUIDA DEL WFHSS SULLA STERILIZZAZIONE CONSIGLIANO DI TESTARE LE SALDATRICI MEDICALI AD INIZIO GIORNATA DOPO IL RISCALDAMENTO.

SULLA BASE DEL TEST INIZIALE ED A SEGUITO DEL RISULTATO OTTENUTO, L'APPARECCHIO PUÒ ESSERE UTILIZZATO PER IL RESTO DELLA GIORNATA.

COME FUNZIONA?

POSIZIONARE IL SEALCHECKIT ALL'INTERNO DELLA BUSTA MEDICALE, TRA I DUE STRATI DELLA BUSTA SUL LATO DOVE DEVE ESSERE EFFETTUATA LA SALDATURA.

EFFETTUARE LA SALDATURA.

SULLA STRISCIA NERA SI EVIDENZIERÀ LA QUALITÀ DELLA SALDATURA OTTENUTA.

LO STESSO È IN GRADO DI VISUALIZZARE I SEGUENTI PROBLEMI EVENTUALMENTE RICONTRATI SULLA TERMO SALDATRICE:

- TEMPERATURA DI SALDATURA TROPPO BASSA
- PRESSIONE DI SALDATURA TROPPO BASSA
- INTERRUZIONE DELLA SALDATURA

CONFORMITÀ AGLI STANDARDS:

GANDUS SEAL CHECKIT È CONFORME ALLE SEGUENTI NORME:

PROCEDURA: ISO 11607 - 2

MATERIALI: ISO 868 - 3

CARATTERISTICHE TECNICHE DI CIASCUN FOGLIO:

DIMENSIONI: 175 x 75 MM. (LUNGH.X ALT.) - REALIZZATO IN:

CARTA: 60 GR/M², MEDICAL GRADE

INCHIOSTRI UTILIZZATI: NON SOLVENTI, NON TOSSICI, NON PRESENTI METALLI PESANTI

CONFEZIONE:

OGNI CONFEZIONE È REALIZZATA IN CARTONCINO (DIM. 180 x 80 x 25 MM.) E CONTIENE N. 250 PEZZI.

