



## SI MED

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI  
PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI  
VALIDABILI SECONDO STANDARD ISO 11607.2

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE VALIDABILI SECONDO GLI STANDARD ISO 11607.2 E DIRETTIVA EN 868-5 SECONDO GLI STANDARDS ISO 11607.2, ISO TS 16775, EN 868-2, DIN 58953-7.

SALDATURA VERTICALE / ORIZZONTALE DIPENDENTE DALL'IMPIEGO O MENO, DEL SUPPORTO.

SALDATURA MM 8, PIANA.

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020.

MATERIALI TERMOSALDABILI: BUSTE/ROOLI EN 868-5, TYVEK<sup>®</sup>, CARTA/CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI, ALLUMINIO LAMINATO, PP, HEADER BAGS, POLIETILENE, ULTRA<sup>®</sup>.

### **VANTAGGI E BENEFICI**

#### *VALIDAZIONE DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO*

CONTROLLO AUTOMATICO E REGISTRAZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA CRITICI AL FINE DI GARANTIRE ELEVATA QUALITÀ COSTANTE E RIPETIBILE NEL TEMPO, CONFORME AGLI STANDARDS ISO 11607.2 E ALLE LINEE GUIDA INTERNAZIONALI EN-ISO TS 16775.

#### *SICUREZZA*

SALDATURA PIANA DI MM 8 PER UNA PERFETTA TENUTA ED UNA EFFICACE PELABILITÀ.

#### *INTERFACCE DI COMUNICAZIONE*

PORTA DIAG

INTERFACCIA CON PC

#### *TRACCIABILITÀ*

TRACCIABILITÀ DEI PARAMETRI DI SALDATURA A DOCUMENTAZIONE DELLA VALIDAZIONE DEL PROCESSO.

#### *INTERFACCIA OPERATORE*

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI

TASTIERA A MEMBRANA

#### *SANIFICAZIONE*

ACCIAIO INOX PER UNA PULIZIA E UNA DISINFEZIONE AI MASSIMI LIVELLI.

## SI MED

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI  
PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI  
VALIDABILI SECONDO STANDARD ISO 11607.2

### APPLICAZIONI

PROGETTATA SPECIFICAMENTE PER I SETTORI MEDICO, FARMACEUTICO, LABORATORI E INDUSTRIA CHIMICA

### MATERIALI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5, TYVEK<sup>®</sup>, CARTA/CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI, ALLUMINIO LAMINATO, PP, HEADER BAGS, POLIETILENE, ULTRA<sup>®</sup>

### VERSIONI

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020

VERSIONI PER SOTTOVUOTO (SERIE SI VACUUMMED)

VERSIONI IP 65

### ACCESSORI

SIS SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA, PERMETTE UNA SALDATURA IN VERTICALE

SIPI TAVOLO DI LAVORO INCLINATO (SOLO CON SIS)

SIPO TAVOLO DI LAVORO ORIZZONTALE (SOLO CON SIS)

SIRS TENDI SACCO (SOLO SU VERSIONE 1020)

RL 200 NASTRO TRASPORTATORE INDIPENDENTE MM 2000 x 500 (SOLO CON SIS)

### CONFORMITÀ

ISO 11607.2

ISO TS 16775

DIRETTIVA EN 868-5

DIRETTIVA EN 868-2

DIN 58953-7

PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

## SI MED

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI  
PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI  
VALIDABILI SECONDO STANDARD ISO 11607.2

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CARATTERISTICHE GENERALI

CONSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX  
BORDO LIBERO REGOLABILE  
SISTEMA DI TAGLIO INCORPORATO

#### SALDATURA

AD IMPULSI CON CONTROLLO TEMPERATURA BY ROPEX  
TIPOLOGIA DI SALDATURA PIANA  
ALTEZZA SALDATURA MM 8  
LUNGHEZZE SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020  
DISTANZA SALDATURA-PRODOTTO MM >30 A NORME DIN

#### MATERIALI TERMOSALDABILI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5  
BUSTE/ROTOLE TYVEK<sup>®</sup>  
BUSTE CARTA/CARTA EN 868-4  
BUSTE/ROTOLE CON SOFFIETTI  
BUSTE IN ALLUMINIO LAMINATO  
BUSTE IN PP  
HEADER BAGS  
POLIETILENE  
BUSTE/ROTOLE ULTRA<sup>®</sup>

#### CONFORMITÀ

UNI EN ISO 11607-2:2006  
UNI EN 868-5:2009  
DIN 58953-7  
DIRETTIVA 2006/42/EC  
DIRETTIVA 2014/30/UE  
DIRETTIVA 2014/35/UE  
UNI/TR 11408:2011  
PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI  
EN ISO 9001:2015

#### ISO 11607-2

VALIDAZIONE SALDATURA TRAMITE CONTROLLO AUTOMATICO  
PARAMETRI CRITICI  
CONTROLLO TEMPERATURA  
CONTROLLO FORZA  
CONTROLLO TEMPO  
REGISTRAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA  
VISUALIZZAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA  
SONDA CONTROLLO TEMP. INTERNA MACCHINA  
DIAGNOSTICA E CONTROLLO FUNZ. MACCHINA  
ALLARME/BLOCCO TEMPER. TOLLERANZA +/-5 °C (DIN 58953-7)  
ALLARME E BLOCCO TOLLERANZA REGOLABILE  
ALLARME E BLOCCO FORZA/VELOCITÀ/TEMPO

#### PARAMETRI

TEMPO DI SALDATURA (SEC.)  
TEMPERATURA MASSIMA DI SALDATURA 200°C  
FORZA DI SALDATURA DI RIFERIMENTO CIRCA 650N  
TOLLERANZA TEMPERATURA +/- 1%  
RANGE FORZA 700-850N

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CALIBRAZIONE

FUNZIONE AUTOCALIBRAZIONE RISCALDAMENTO  
AUTOCONTROLLO AUTOMATICO SONDE E BATTERIA AD OGNI  
ACCENSIONE  
CALIBRAZIONE TEMPERATURA  
CALIBRAZIONE FORZA  
CALIBRAZIONE TEMPO

#### FUNZIONI

MICROPROCESSORE  
MENU MULTILINGUA  
IMPOSTAZIONE TEMPERATURA  
IMPOSTAZIONE TEMPO  
ENERGY SAVING  
MEMORIA A MACCHINA SPENTA  
DIAGNOSTICA E CONTROLLO PERIFERICHE ALL'ACCENSIONE  
BLOCCO DISPLAY  
CONTATORE IMPOSTABILE  
FUNZIONE OROLOGIO E CALENDARIO

#### INTERFACCE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI  
TATIERA A MEMBRANA  
INTERFACCIA CON PC  
CONTROLLO DA REMOTO  
PORTA DIAG  
BACKUP REGISTRAZIONI SU PC

#### TRACCIABILITÀ E SOFTWARE

TRACCIABILITÀ TRAMITE INTERFACCIA DIAG  
ROPEX VISUALIZATION SOFTWARE COLLEGAMENTO IN REMOTE

#### POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE VAC MONOFASE 100, 110/115, 230/240  
FREQUENZA 50/60 Hz  
MULTIFREQUENZA  
MAX ASSORBIMENTO 2500W-3000W

#### ACCESSORI

SIS STAND REGOLABILE IN ALTEZZA  
SIPO/SIPI PIANO (ORIZZONTALE/INCLINATO)  
SICO CALORE COSTANTE  
SICU TAGLIATORE MAX 450 MM

#### SERVIZI

PROVA TENUTA SALDATURA EN 868-5  
CALIBRAZIONE MACCHINA  
MANUTENZIONE

#### DIMENSIONI E PESO

DIMENSIONI MM 590 x 487 x 241 / PESO 34 Kg  
DIMENSIONI MM 790 x 487 x 241 / PESO 36 Kg  
DIMENSIONI MM 1110 x 487 x 241 / PESO 46 Kg