



SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI
PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.
SOTTOVUOTO CON SISTEMA DI ASPIRAZIONE VENTURI
E IMMISSIONE GAS.
VALIDABILI SECONDO GLI STANDARD ISO 11607-2.

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE PER SOTTOVUOTO.

VALIDABILI SECONDO GLI STANDARDS ISO 11607.2, ISO TS 16775, EN 868-2, DIN 58953-7.

SALDATURA VERTICALE / ORIZZONTALE DIPENDENTE DALL'IMPIEGO O MENO, DEL SUPPORTO.

SALDATURA MM 8, PIANA.

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020.

MATERIALI TERMOSALDABILI: BUSTE/ROTTOLI EN 868-5, TYVEK[®], CARTA/CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI,
AL LAMINATO, PP, HEADER BAGS, POLIETILENE, ULTRA[®]

SISTEMA DI ASPIRAZIONE A POMPA VENTURI.

VANTAGGI E BENEFICI

VALIDAZIONE DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO

CONTROLLO AUTOMATICO E REGISTRAZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA CRITICI AL FINE DI GARANTIRE ELEVATA QUALITÀ COSTANTE E RIPETIBILE NEL TEMPO, CONFORME AGLI STANDARDS ISO 11607.2 E ALLE LINEE GUIDA INTERNAZIONALI EN-ISO TS 16775.

SICUREZZA

SALDATURA PIANA DI MM 8 PER UNA PERFETTA TENUTA ED UNA EFFICACE PELABILITÀ.

INTERFACCE DI COMUNICAZIONE

PORTA DIAG

INTERFACCIA CON PC

TRACCIABILITÀ

TRACCIABILITÀ DEI PARAMETRI DI SALDATURA A DOCUMENTAZIONE DELLA VALIDAZIONE DEL PROCESSO.

INTERFACCIA OPERATORE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI; TASTIERA A MEMBRANA

SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.
SOTTOVUOTO CON SISTEMA DI ASPIRAZIONE VENTURI E IMMISSIONE GAS.
VALIDABILE SECONDO GLI STANDARD ISO 11607-2.

VANTAGGI E BENEFICI

SOTTOVUOTO

SISTEMA DI SOTTOVUOTO CON POMPA VENTURI.
POSSIBILITÀ DI IMMISSIONE GAS.

SISTEMA DI TAGLIO

INCORPORATO

SANIFICAZIONE

ACCIAIO INOX PER UNA PULIZIA E UNA DISINFEZIONE AI MASSIMI LIVELLI.

APPLICAZIONI

PROGETTATE SPECIFICAMENTE PER I SETTORI MEDICO, FARMACEUTICO, LABORATORI E INDUSTRIA CHIMICA.

VERSIONI

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020
VERSIONE IP 65

ACCESSORI

SIS SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA, PERMETTE UNA SALDATURA IN VERTICALE
SIPI TAVOLO DI LAVORO INCLINATO (SOLO CON SIS)
SIPO TAVOLO DI LAVORO ORIZZONTALE (SOLO CON SIS)
SIRS TENDI SACCO (SOLO SU VERSIONE 1020)
RL 200 NASTRO TRASPORTATORE INDIPENDENTE MM 2000 x 500 (SOLO CON SIS)
CONTATTATECI PER LE NUMEROSE ALTRE OPZIONI A DISPOSIZIONE

CONFORMITÀ

ISO 11607.2
ISO TS 16775
DIRETTIVA EN 868-5
DIRETTIVA EN 868-2
DIN 58953-7
PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

NUMEROSI SPECIAL ENGINEERINGS SVILUPPATI PER OGNI PIÙ SPECIFICA ESIGENZA DI CONFEZIONAMENTO.

SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.
SOTTOVUOTO CON SISTEMA DI ASPIRAZIONE VENTURI E IMMISSIONE GAS.
VALIDABILE SECONDO GLI STANDARD ISO 11607-2.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI

CONSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX
BORDO LIBERO REGOLABILE
SISTEMA DI TAGLIO INCORPORATO

SALDATURA

AD IMPULSI CON CONTROLLO TEMPERATURA BY ROPEX
TIPOLOGIA DI SALDATURA PIANA
ALTEZZA SALDATURA 8 MM
LUNGHEZZA SALDATURA 520 MM
Distanza SALDATURA-PRODOTTO MM >30 A NORME DIN

MATERIALI TERMOSALDABILI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5; TYVEK®; CON SOFFIETTI
BUSTE CARTA/CARTA EN 868-4; BUSTE IN ALLUMINIO LAMINATO;
BUSTE IN PP; HEADER BAGS; POLIETILENE; BUSTE/ROTOLE ULTRA®

CONFORMITÀ

UNI EN ISO 11607-2:2006
UNI EN 868-5:2009
DIN 58953-7
DIRETTIVA 2006/42/EC
DIRETTIVA 2014/30/UE
DIRETTIVA 2014/35/UE
UNI/TR 11408:2011
PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI
EN ISO 9001:2015

PARAMETRI

TEMPO DI SALDATURA (SEC.)
TEMPERATURA MASSIMA DI SALDATURA 200°C
FORZA DI SALDATURA DI RIFERIMENTO CIRCA 750N
TOLLERANZA TEMPERATURA +/- 1%
RANGE FORZA 700N

FUNZIONE VUOTO

POMPA VUOTO VENTURI
CAPACITÀ ASPIRAZIONE M3/H 11,3
IMMISSIONE GAS
CONTROLLO TEMPO VUOTO
CONTROLLO TEMPO GAS
9 MENU MEMORIZZABILI

CALIBRAZIONE

FUNZIONE AUTOCALIBRAZIONE RISCALDAMENTO
AUTOCONTROLLO AUTOMATICO SONDE E BATTERIA AD OGNI ACCENSIONE
CALIBRAZIONE TEMPERATURA
CALIBRAZIONE FORZA
CALIBRAZIONE TEMPO

Tracciabilità e Software

Tracciabilità tramite interfaccia DIAG
ROPEX Visualization Software collegamento in remoto

CARATTERISTICHE TECNICHE

ISO 11607-2

VALIDAZIONE SALD. TRAMITE CONTROLLO AUTOM. PARAMETRI CRITICI
CONTROLLO TEMPERATURA
CONTROLLO FORZA
CONTROLLO TEMPO
REGISTRAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
VISUALIZZAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
SONDA CONTROLLO TEMP. INTERNA MACCHINA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO FUNZ. MACCHINA
ALLARME/BLOCCO TEMPER. TOLLERANZA +/-5 °C (DIN 58953-7)
ALLARME E BLOCCO TOLLERANZA REGOLABILE
ALLARME E BLOCCO FORZA/TEMPO

FUNZIONI

MICROPROCESSORE
MENU MULTILINGUA
IMPOSTAZIONE TEMPERATURA
IMPOSTAZIONE TEMPO
ENERGY SAVING
MEMORIA A MACCHINA SPENTA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO PERIFERICHE ALL'ACCENSIONE
BLOCCO DISPLAY
CONTATORE IMPOSTABILE
FUNZIONE OROLOGIO E CALENDARIO

INTERFACCE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI
TATIERA A MEMBRANA
INTERFACCIA CON PC
CONTROLLO DA REMOTO
PORTA DIAG
BACKUP REGISTRAZIONI SU PC

POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE VAC MONOFASE 100, 110/115, 230/240
FREQUENZA 50/60 Hz
MULTIFREQUENZA
MAX ASSORBIMENTO 2500W-3000W-

ACCESSORI

SIS STAND REGOLABILE IN ALTEZZA
SIPO/SIPI PIANO (ORIZZONTALE/INCLINATO)
SICO CALORE COSTANTE
SICU TAGLIATORE MAX 450 MM

SERVIZI

PROVA TENUTA SALDATURA EN 868-5
CALIBRAZIONE MACCHINA
MANUTENZIONE

DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONI MM 590 x 487 x 241 / PESO 34 Kg
DIMENSIONI MM 790 x 487 x 241 / PESO 36 Kg
DIMENSIONI MM 1110 x 487 x 241 / PESO 46 Kg