

New



GANDUS UNICA

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI
COMPLETAMENTE VALIDABILE ISO 11607.2
SISTEMA DI ASPIRAZIONE ARIA VENTURI
TRACCIABILITÀ DA RETE ESTERNA

UNICA È LA NUOVISSIMA TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI DI GANDUS SALDATRICI.

COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX.

DOPPIA BARRA SALDANTE.

VALIDABILE ISO 11607.2

SISTEMA ASPIRAZIONE ARIA VENTURI CON 1 BECCUCCIO IN POSIZIONE REGOLABILE LUNGHEZZA 0-150 MM, CHE PERMETTE UN'ASPIRAZIONE ESTREMAMENTE PRECISA SU TUTTE LE DIMENSIONI DI SACCHETTI E PER QUALUNQUE LIVELLO DI RIEMPIMENTO.

APPLICAZIONI

PROGETTATA E REALIZZATA PER TUTTI I MATERIALI TERMOSALDABILI PER APPLICAZIONI IN CAMPO MEDICALE, FARMACEUTICO, LABORATORY E INDUSTRIA CHIMICA.

TRACCIABILITÀ DA RETE ESTERNA.

GESTIONE TRAMITE TOUCH SCREEN 7" A IN REMOTE VIA APP.

ATTIVAZIONE A PEDALE INCLUSA.

VERSIONI

UNICA V – TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE ISO 11607.2

UNICA VV – TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE ISO 11607.2 OPZIONE VUOTO/GAS

VERSIONE TABLE TOP

VERSIONE COMPLETA DI SUPPORTO

VERSIONE PROGETTATA PER INSERIMENTO IN LINEE COMPLETE DI CONFEZIONAMENTO

GANDUS UNICA

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI

COMPLETAMENTE VALIDABILE ISO 11607.2

SISTEMA DI ASPIRAZIONE ARIA VENTURI

TRACCIABILITÀ DA RETE ESTERNA

GESTIONE VIA TOUCH SCREEN 7" E IN REMOTO VIA APP

VANTAGGI E BENEFICI

- MASSIMO CONTROLLO DELLE PRESTAZIONI DI TUTTI I PARAMETRI CRITICI DI SALDATURA PER UN PROCESSO DI VALIDAZIONE ESTREMAMENTE PRECISO
- COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 304 PER OPERARE IN AMBIENTI ALTAMENTE ESIGENTI E CON RICHIESTE DI PERFORMANCES MOLTO ELEVATE
- TOUCH SCREEN DI IMPOSTAZIONE 7" A COLORI
- INTERFACCIA SOFTWARE ESTREMAMENTE USER FRIENDLY
- CONTROLLO ROPEX
- FINO A 64 RICETTE PREDEFINITE
- SISTEMA DI ASPIRAZIONE ARIA VENTURI CON UGELLO REGOLABILE IN POSIZIONE E LUNGHEZZA FINO A 150 MM
- TRACCIABILITÀ DA RETE ESTERNA
- IMPOSTAZIONI MACCHINA VIA HMI, ACCESSO E CONTROLLO DA REMOTO VIA VNC, SCAMBIO DATI IN/OUT VIA PROTOCOLLO MODBUS TCP/IP
- SALVATAGGI VIA HMI, IN/OUT VIA RETE LAN E PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE MODBUS TCP/IP, IN/OUT VIA USB PENDRIVE
- MASSIMA FLESSIBILITÀ OPERATIVA: ALTEZZA DI LAVORO REGOLABILE, INCLINAZIONE DI LAVORO REGOLABILE, POSIZIONE TAVOLO REGOLABILE

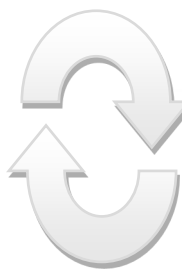
GANDUS UNICA

DIFFERENTI IMPOSTAZIONI PER SODDISFARE OGNI PIÙ SPECIFICA ESIGENZA

ALTEZZA DI LAVORO REGOLABILE



INCLINAZIONE DI LAVORO REGOLABILE

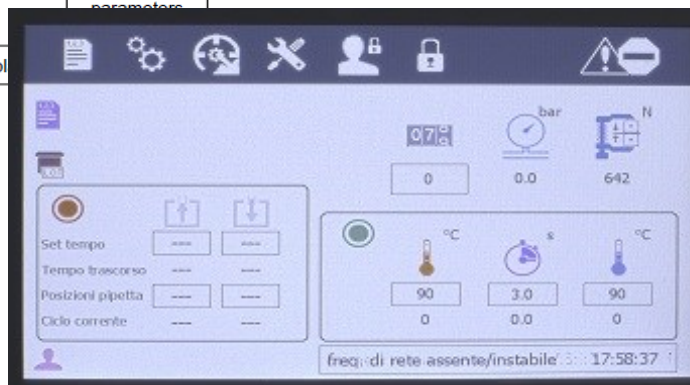
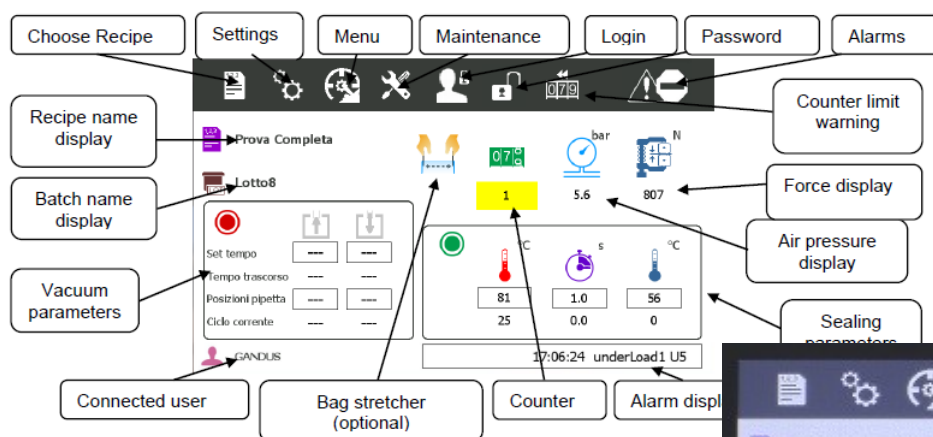


POSIZIONE TAVOLO REGOLABILE



GANDUS UNICA

PANNELLO TOUCH SCREEN



UGELLO PER VUOTO

IL SISTEMA DI ASPIRAZIONE ARIA VENTURI LAVORA TRAMITE UN BECCUCCIO SPECIALE MOTORIZZATO, REGOLABILE IN POSIZIONI DIFFERENTI, IN ACCORDO CON LE SPECIFICHE RICHIESTE DI CONFEZIONAMENTO. COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 316L.

IMPOSTAZIONE A DOPPIA POSIZIONE.

L'ASPIRAZIONE CONTINUA ANCHE QUANDO IL CICLO VUOTO TERMINA E IL BECCUCCIO SI STA RITRAENDO, PER GARANTIRE UN'ACCURATEZZA AI MASSIMI LIVELLI SU TUTTE LE DIMENSIONI DI SACCHETTI E QUALUNQUE SIA IL LORO GRADO DI RIEMPIMENTO.

FINO A 6 CICLI VUOTO/GAS.



GANDUS UNICA

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE

SPECIFICHE GENERALI UNICA V	
TIPOLOGIA	SALDATRICE AD IMPULSI VALIDABILE
MODELLO	UNICA 610 V / UNICA 810 V / UNICA 1010 V/ UNICA 1210 V
DIMENSIONI L x P x A	UNICA 610 V -> 730x600x280 MM UNICA 810 V -> 930x600x280 MM UNICA 1010 V -> 1130x600x280 MM UNICA 1210 V -> 1230x600x280 MM
PESO (SENZA ACCESSORI)	UNICA 610 V -> 51 KG UNICA 810 V -> 53 KG UNICA 1010 V -> 56 KG UNICA 1210 V -> 58 KG
LUNGHEZZA SALDATURA	UNICA 610 V -> 610 MM UNICA 810 V -> 810 MM UNICA 1010 V -> 1010 MM UNICA 1210 V -> 1210 MM
ALTEZZA SALDATURA	8 MM
TIPO DI SALDATURA	SALDATURA PIANA - DOPPIA BARRA SALDANTE
ARCHITETTURA HARDWARE	ROPEX RES 5009 + GANDUS EMBEDDED BOARD + HMI COLOUR TOUCH SCREEN 7"
CONNESSIONI ESTERNE	1 PORTA RJ45 (ETHERNET), 1 PORTA USB, 1 PORTA RS232,
COMANDO AVVIO CICLO	MEDIANTE PEDALE ELETTRICO
LOGICA SOFTWARE	MENU INTUITIVO A ICONE
FUNZIONAMENTO	ELETTRICO / PNEUMATICO
COSTRUZIONE	ACCIAIO INOX AISI 304 E ALLUMINIO - TELAIO IN ACCIAIO INOX AISI 304
ALIMENTAZIONE	230 V – 1PH – 50/60HZ 115 V – 1PH – 50/60HZ
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	UNICA 610 V -> 1400 W UNICA 810 V -> 1800 W UNICA 1010 V -> 2100 W UNICA 1210 V -> 2400 W
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	0.6 MPA (6 BAR)
LIVELLO DI EMISSIONE ACUSTICA	< 70 dB(A)
STANDARD CONFEZIONAMENTO	ISO 11607-2:2020 / ISO / TS 16775 / EN 868-5:2019 / DIN 58953-7

GANDUS UNICA V

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE

SPECIFICHE TECNICHE UNICA V		
IMPOSTAZIONI MACCHINA	HMI ACCESSO E CONTROLLO DA REMOTO TRAMITE VNC SCAMBIO DATI IN/OUT MEDIANTE PROTOCOLLO MODBUS TCP/IP	
RICETTE	NUMERO NOME	64 RICETTE 20 CARATTERI ALFANUMERICI
OPERATORI	NUMERO NOME	40 NOMI OPERATORE CON LIVELLI ACCESSO E PSW IMPOSTABILI 20 CARATTERI ALFANUMERICI
LOTTO	NUMERO NOME	40 CODICI LOTTO ALFANUMERICI 20 CARATTERI ALFANUMERICI
RICETTE / OPERATORI / LOTTO	SALVATAGGIO	TRAMITE HMI IN/OUT VIA RETE LAN E PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE MODBUS TCP/IP IN/OUT VIA USB PENDRIVE
PARAMETRI DI PROCESSO	TEMP. SALD. RANGE RANGE TOLLERANZA	40 – 220 °C +/- 5 °C
	FORZA DI SALD. RANGE	750 – 1050 N
	TEMPO DI SALD. RANGE	0 – 20 s
	RAFFREDDAMENTO RANGE	40 – 220 °C
CONTATORE CICLI LAVORO	MODALITÀ	CRESCENTE DOPO IMPOSTAZIONE CONTEGGIO DECRESCENTE DOPO IMPOSTAZIONE CONTEGGIO ILLIMITATO STOP DOPO RAGGIUNGIMENTO CONTEGGIO RICOMINCIA DOPO RAGGIUNGIMENTO CONTEGGIO
BUZZER	MODALITÀ	SUONI GENERALI O SOLO SUONI ALLARME
LINGUA	MODALITÀ	MENÙ MULTILINGUA (ITALIANO, INGLESE PIÙ LINGUE IMPLEMENTABILI)
CALIBRAZIONE	CALIBRAZIONE	TEMPERATURA DI SALDATURA

GANDUS UNICA V

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE

SPECIFICHE TECNICHE UNICA V		
VALIDAZIONE & TRACCIABILITÀ	CONTROLLO PARAMETRI (STOP CON ALLARME)	TEMPERATURA DI SALDATURA TEMPO DI SALDATURA FORZA DI SALDATURA PRESSIONE ARIA DI ALIMENTAZIONE ANOMALIE DI TRACCIABILITÀ ANOMALIE DI DIAGNOSTICA
	BORDO MACCHINA USB PEN DRIVE NETWORK ESTERNO	IDENTIFICATIVO MACCHINA TEMPERATURA DI SALDATURA TEMPO DI SALDATURA FORZA DI SALDATURA TEMPERATURA DI RAFFREDDAMENTO OPERATORE (USER) LOTTO DATA ORA NUMERO BUSTA VERSIONE FIRMWARE E VERSIONE SOFTWARE ERRORE
FUNZIONI BLOCCO MACCHINA	LIVELLI LOGIN	2 LIVELLI GENERALI DI ACCESSO CON PASSWORD LOGIN CON SCANNER BARCODE (OPZIONALE)
	BLOCCO/SBLOCCO MACCHINA	POSSIBILE PER LIVELLI DI ACCESSO
FUNZIONI MACCHINA	STORICO ALLARMI	DATA/OROLOGIO CODICI D'ALLARME/DESCRIZIONI ALLAMI
	CONTATORI	CONTATORI GENERALI MACCHINA E RELATIVO AL- LARME DI MANUTENZIONE

GANDUS UNICA V

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE

CONFORMITÀ	
DIRETTIVE	2006/42/CE 2014/30/UE 2014/35/UE 2015/863/EU
REFERENZE	UNI EN ISO 11607-2:2020

ACCESSORI UNICA V	DESCRIZIONE
SUPPORTO A TERRA	COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 304 E ALLUMINIO, MOTORIZZATO, ALTEZZA E INCLINAZIONE REGOLABILE, SU RUOTE
PIANO DI LAVORO ORIZZONTALE	PIANO ORIZZONTALE REGOLABILE IN ALTEZZA - DISPONIBILE SOLO CON SUPPORTO A TERRA
PIANO DI LAVORO INCLINATO	PIANO INCLINATO REGOLABILE IN INCLINAZIONE - DISPONIBILE SOLO CON SUPPORTO A TERRA
BAG STRETCHER	TENSIONATORE BOCCA SACCHETTO APERTO
TAGLIATORE	RIFILATORE DI BUSTE
STAMPANTE	STAMPA ETICHETTE
SCANNER	BARCODE SCANNER
SERVIZIO VALIDAZIONE	IQ/OQ PEEL TEST DYE TEST SEAL CHECK CALIBRAZIONE

GANDUS UNICA VV

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE CON OPZIONE VUOTO/GAS

SPECIFICHE GENERALI UNICA VV	
TIPOLOGIA	SALDATRICE AD IMPULSI VALIDABILE CON OPZIONE ASPIRAZIONE/IMMISSIONE GAS
MODELLO	UNICA 610 VV / UNICA 810 VV / UNICA 1010 VV/ UNICA 1210 VV
DIMENSIONI L x P x A	UNICA 610 VV -> 730x600x280 MM UNICA 810 VV -> 930x600x280 MM UNICA 1010 VV -> 1130x600x280 MM UNICA 1210 VV -> 1230x600x280 MM
PESO (SENZA ACCESSORI)	UNICA 610 VV -> 57 Kg; UNICA 810 VV -> 60 Kg UNICA 1010 VV -> 63 Kg; UNICA 1210 VV -> 65 Kg
LUNGHEZZA SALDATURA	UNICA 610 VV -> 610 MM; UNICA 810 VV -> 810 MM UNICA 1010 VV -> 1010 MM; UNICA 1210 VV -> 1210 MM
ALTEZZA SALDATURA	8 MM
TIPO DI SALDATURA	SALDATURA PIANA - DOPPIA BARRA SALDANTE
ARCHITETTURA HARDWARE	ROPEX RES 5009 + GANDUS EMBEDDED BOARD + HMI TOUCH SCREEN 7" A COLORI
CONNESSIONI ESTERNE	1 PORTA RJ45 (ETHERNET), 1 PORTA USB, 1 PORTA RS232,
COMANDO AVVIO CICLO	MEDIANTE PEDALE ELETTRICO
LOGICA SOFTWARE	MENU INTUITIVO A ICONE
FUNZIONAMENTO	ELETTRICO / PNEUMATICO
SISTEMA DI ASPIRAZIONE	GENERATORE DI VUOTO VENTURI
ASPIRAZIONE / IMMISSIONE GAS	MOVIMENTAZIONE PIPETTA DI ASPIRAZIONE MEDIANTE MOTORE CON ENCODER SINGOLO O DOPPIO POSIZIONAMENTO DELLA PIPETTA DI ASPIRAZIONE POSSIBILITÀ ASPIRAZIONE / IMMISSIONE GAS IN RETRAZIONE FINO A 6 CICLI DI ASPIRAZIONE/IMMISSIONE
CICLI DI LAVORO	SALDATURA; ASPIRAZIONE E/O IMMISSIONE GAS + SALDATURA; ASPIRAZIONE E/O IMMISSIONE GAS
COSTRUZIONE	ACCIAIO INOX AISI 304 E ALLUMINIO - TELAIO IN ACCIAIO INOX AISI 304 PIPETTA DI ASPIRAZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 316L
ALIMENTAZIONE	230 V – 1PH – 50/60Hz 115 V – 1PH – 50/60Hz
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	UNICA 610 VV -> 1400 W; UNICA 810 VV -> 1800 W UNICA 1010 VV -> 2100 W; UNICA 1210 VV -> 2400 W
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	0.6 MPA (6 BAR)
ALIMENTAZIONE GAS	MAX. 0.1 MPA (1 BAR)
LIVELLO EMISSIONE ACUSTICA	ASPIRAZIONE/IMMISSIONE DISATTIVA : < 70 dB(A) ASPIRAZIONE ATTIVA : ≤ 85 dB(A)
STANDARD CONFEZIONAMENTO	ISO 11607-2:2020 / ISO/TS 16775 / EN 868-5:2019 / DIN 58953-7

GANDUS UNICA VV

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE CON OPZIONE VUOTO/GAS

SPECIFICHE TECNICHE UNICA VV		
IMPOSTAZIONI MACCHINA	HMI ACCESSO E CONTROLLO DA REMOTO TRAMITE VNC SCAMBIO DATI IN/OUT MEDIANTE PROTOCOLLO MODBUS TCP/IP	
RICETTE	NUMERO NOME	64 RICETTE 20 CARATTERI ALFANUMERICI
OPERATORI	NUMERO NOME	40 NOMI OPERATORE CON LIVELLI DI ACCESSO E PASSWORD IMPOSTABILI 20 CARATTERI ALFANUMERICI
LOTTO	NUMERO NOME	40 CODICI LOTTO ALFANUMERICI 20 CARATTERI ALFANUMERICI
RICETTE / OPERATORI / LOTTO	SALVATAGGIO	TRAMITE HMI IN/OUT MEDIANTE RETE LAN E PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE MODBUS TCP/IP IN/OUT MEDIANTE USB PENDRIVE
PARAMETRI DI PROCESSO	TEMPO DI VUOTO INTERVALLO DI REGOLAZIONE	0 – 100 SEC.
	TEMPO DI SCARICO DEL GAS INTERVALLO DI REGOLAZIONE	0 – 100 SEC.
	POSIZIONE PIPETTA INTERVALLO DI REGOLAZIONE	0 – 150 MM
	TEMPERATURA DI SALDATURA RANGE RANGE TOLLERANZA	40 – 220 °C +/- 5 °C
	FORZA DI SALDATURA RANGE	750 – 1050 N
	TEMPO DI SALDATURA RANGE	0 – 20 s
	RAFFREDDAMENTO RANGE	40 – 220 °C
CONTATORE CICLI DI LAVORO	MODALITÀ	CRESCENTE DOPO IMPOSTAZIONE CONTEGGIO DECRESCENTE DOPO IMPOSTAZIONE CONTEGGIO ILLIMITATO STOP DOPO RAGGIUNGIMENTO CONTEGGIO RICOMINCIA DOPO RAGGIUNGIMENTO CONTEGGIO

GANDUS UNICA VV

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE CON OPZIONE VUOTO/GAS

SPECIFICHE TECNICHE UNICA VV		
BUZZER	MODALITÀ	SUONI GENERALI O SOLO SUONI ALLARME
LINGUA	MODALITÀ	MENÙ MULTILINGUA (ITALIANO, INGLESE PIÙ LINGUE IMPLEMENTABILI)
CALIBRAZIONE	CALIBRAZIONE	TEMPERATURA DI SALDATURA
VALIDAZIONE & TRACCIABILITÀ	CONTROLLO PARAMETRI (STOP CON ALLARME)	TEMPERATURA DI SALDATURA TEMPO DI SALDATURA FORZA DI SALDATURA PRESSIONE ARIA DI ALIMENTAZIONE PERDITA PASSI MOVIMENTO PIPETTA ANOMALIE DI TRACCIABILITÀ ANOMALIE DI DIAGNOSTICA
PARAMETRI REGOLABILI	BORDO MACCHINA USB PEN DRIVE NETWORK ESTERNO	IDENTIFICATIVO MACCHINA TEMPERATURA DI SALDATURA TEMPO DI SALDATURA FORZA DI SALDATURA TEMPERATURA DI RAFFREDDAMENTO OPERATORE (USER) LOTTO DATA ORA NUMERO BUSTA VERSIONE FIRMWARE E VERSIONE SOFTWARE ERRORE
FUNZIONI BLOCCO MACCHINA	LIVELLI LOGIN	2 LIVELLI GENERALI DI ACCESSO CON PASSWORD LOGIN CON SCANNER BARCODE (OPZIONALE)
	BLOCCO/SBLOCCO MACCHINA	POSSIBILE PER LIVELLI DI ACCESSO
FUNZIONI MACCHINA	STORICO ALLARMI	DATA/OROLOGIO CODICI D'ALLARME/DESCRIZIONI ALLARMI
	CONTATORI	CONTATORI GENERALI MACCHINA E RELATIVO ALLARME DI MANUTENZIONE

GANDUS UNICA VV

SALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI VALIDABILE CON OPZIONE VUOTO/GAS

CONFORMITÀ UNICA VV	
DIRETTIVE	2006/42/CE 2014/30/UE 2014/35/UE 2015/863/EU
RIFERIMENTI	UNI EN ISO 11607-2:2020

ACCESSORI UNICA VV	
SUPPORTO A TERRA	COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 304 E ALLUMINIO, MOTORIZZATO, ALTEZZA E INCLINAZIONE REGOLABILE, SU RUOTE
PIANO DI LAVORO ORIZZONTALE	PIANO ORIZZONTALE REGOLABILE IN ALTEZZA - DISPONIBILE SOLO CON SUPPORTO A TERRA
PIANO DI LAVORO INCLINATO	PIANO INCLINATO REGOLABILE IN INCLINAZIONE - DISPONIBILE SOLO CON SUPPORTO A TERRA
BAG STRETCHER	TENSIONATORE BOCCA SACCHETTO APERTO
SENSORE DI ASPIRAZIONE	VISUALIZZAZIONE PRESSIONE DI ASPIRAZIONE
TAGLIATORE	RIFILATORE DI BUSTE
STAMPANTE	STAMPA ETICHETTE
SCANNER	BARCODE SCANNER
SERVIZIO VALIDAZIONE	IQ/OQ PEEL TEST DYE TEST SEAL CHECK CALIBRAZIONE