



VSEAL.IT VP

SALDATRICE AUTOMATICA CONTINUA
PER LA PRODUZIONE DA ROTOLO
DI BUSTE MEDICALI CON SALDATURA A V
COMPLETAMENTE VALIDABILE EN ISO 11607.2
TOUCH SCREEN DI PROGRAMMAZIONE

L'UNICA MACCHINA PRODUTTRICE DI BUSTE PER CREARE **SALDATURE A V** PARTENDO DA ROTOLI STANDARD.
LA SALDATURA A V GARANTISCE **PELABILITÀ**, ESTREMA **SICUREZZA** E **CORRETTA APERTURA** DELLE BUSTE.

LA VSEAL.IT VP PERMETTE DI:

- CREARE L'ESATTA **QUANTITÀ** DI BUSTE CHE SERVONO
- PRODURRE LE BUSTE NELLE **MISURE** CHE SERVONO, PRECISE AL MILLIMETRO IN LUNGHEZZA E IN LARGHEZZA
- PRODURRE LE BUSTE SOLO **QUANDO** SERVONO, SENZA NECESSITÀ DI IMMOBILIZZARE MATERIALI IN MAGAZZINO

VANTAGGI E BENEFITS

- RISPARMIO DI MATERIALE PERCHÉ VENGONO PRODOTTE SOLO LE BUSTE CHE SERVONO E LA PRECISIONE AL MILLIMETRO EVITA OGNI SPRECO
- RISPARMIO DI TEMPO PERCHÉ LE BUSTE VENGONO PRODOTTE NELL'ESATTO MOMENTO IN CUI SONO NECESSARIE.
- FACILITÀ E VELOCITÀ, RICHIAMANDO LE RICETTE LA MACCHINA SI IMPOSTA IN AUTOMATICO SECONDO LE NECESSITÀ.
- DIMENSIONI COMPATTE, IL SISTEMA È COSTITUITO DA UN PORTA ROTOLI CON CENTRATURA AUTOMATICA DEL ROTOLO TRAMITE TOUCH SCREEN
- CONTROLLO AUTOMATICO DI TEMPERATURA, FORZA E VELOCITÀ DI SALDATURA. IN CASO UNO DEI PARAMETRI DEVI DAL RANGE IMPOSTATO, IL SISTEMA SI ARRESTA E IL DISPLAY VISUALIZZA L'ALLARME CORRISPONDENTE.
- ELEVATA PRODUTTIVITÀ, LA MACCHINA PUÒ PRODURRE FINO A 20 BUSTE AL MINUTO.

ACCESSORI SU RICHIESTA

PIANO DI LAVORO COMPLETO DI VASCHETTA PORTA BUSTE.



VSEAL.IT VP

SALDATRICE AUTOMATICA CONTINUA

PER LA PRODUZIONE DA ROTOLO DI BUSTE MEDICALI CON SALDATURA A V
COMPLETAMENTE VALIDABILE EN ISO 11607.2

TOUCH SCREEN DI PROGRAMMAZIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE	VSEAL.IT
BASAMENTO IN ACCIAIO VERNICIATO	IMPOSTAZIONI MACCHINA
COPERTURA, FRONTALINO ANTERIORE E POSTERIORE, PROTEZIONI LATERALI E PORTABOBINA IN ACCIAIO INOX AISI 304	IMPOSTAZIONE PARAMETRI VIA TOUCH SCREEN
SALDATURA CHEVRON MULTILINEA A V CON ANGOLO DI 150°	FUNZIONI OROLOGIO E CALENDARIO
ALTEZZA SALDATURA = 11,5 MM	IMPOSTAZIONE ID MACCHINA
PRODUTTIVITÀ FINO A 14 CICLI/MIN (840 CICLI/ORA)	ALLARMI E SICUREZZA
LUNGHEZZA BUSTA = DA 150 MM A 1000 MM	ALLARME MACCHINA PER ALTA/BASSA TEMPERATURA
LARGHEZZA BOBINE = DA 70MM A 300MM	ALLARME MACCHINA PER ALTA/BASSA FORZA DI SALDATURA
QUANTITÀ DI BUSTE PRODOTTE = DA 1 A 500 BUSTE	ALLARME MACCHINA PER VELOCITÀ DI SALDATURA
PROCESSO DI SALDATURA: AUTOMATICO E RIPRODUCIBILE	ALLARMI MACCHINA PER ANOMALIE CONNESSE A TRACCIABILITÀ
REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA 10-240°C	DATA E ORA DI SALDATURA
TOLLERANZA TEMPERATURA ± 1 %	ID MACCHINA
CONTABUSTE CRESCENTE O DECRESCENTE	ID BUSTA
LIBRERIA RICETTE (TEMPERATURA, LARGHEZZA, LUNGHEZZA)	TEMPERATURA-FORZA-VELOCITÀ DI SALDATURA
MENÙ MULTILINGUE	CODICI DI ALLARME
AUTOCONTROLLO AUTOMATICO AD OGNI ACCENSIONE DEI COLLEGAMENTI A SONDE E ALLA BATTERIA	CONFORMITÀ STANDARD UNI EN ISO 11607-2
DIAGNOSTICA DEI COMPONENTI DELLA MACCHINA	VALIDAZIONE TRAMITE CONTROLLO AUTOMATICO DEI PARAMETRI
CENTRATURA AUTOMATICA BOBINA	DIMENSIONI E PESO 590 x 520 x 300 MM / 34 KG
BLOCCO MACCHINA PER SURRISCALDAMENTO	CONFORMITÀ EN ISO 11607-2 DIN 58953.7:2010 2006/42/CE - 2004/108/CE - 2006/95/CE UNI/TR 11408:2001
SONDA CONTROLLO TEMPERATURA INTERNO MACCHINA	LINEE GUIDA STERILIZZAZIONE-MEMO 5 PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008
REGOLAZIONE AUTOMATICA PRESSIONE DI SALDATURA	
2 MICROPROCESSORI DI CONTROLLO	
DISPLAY TOUCH 4,3" - RISOLUZIONE 480(RGB)x272	
ALIMENTAZIONI A RICHIESTA V 110/120 - Hz 50/60 – MONOFASE V 230/240 - Hz 50/60 – MONOFASE	ACCESSORI A RICHIESTA: PIANO DI LAVORO
ASSORBIMENTO 650W	