



Saldatrici medicali

**gandus**<sup>®</sup>  
SALDATRICI  
Medical Sealers Division  
*We care*



**gandus**<sup>®</sup>  
SALDATRICI

Medical Sealers Division

*We care*

### L'evoluzione nella sterilizzazione

Il tema essenziale della questione è la definizione dei parametri critici del processo. Affinché una saldatrice garantisca una saldatura a norme UNI EN 868-5, la saldatrice deve poter monitorare e registrare la temperatura utilizzata, la forza applicata e il tempo impiegato durante il processo di saldatura.

Un'apparecchiatura così configurata può essere inserita in un processo di confezionamento sterile validabile secondo gli standard UNI EN ISO 11607.2.

L'ampia e completa gamma di termosaldatrici Gandus, dalla nuovissima Pura alla straordinariamente unica Vseal.it, dalle rotative della serie minirò H alle saldatrici ad impulsi della serie Medical H e SI, tutte garantiscono una saldatura come da requisiti UNI EN ISO 11607.2:2006.

L'esperienza maturata ed il costante impegno nei confronti di un'assoluta aderenza alle normative vigenti ci permette di offrire non solo una vasta gamma di prodotti in grado di assicurare i massimi livelli di sicurezza, ma anche servizi espressamente dedicati al Processo di Convalida.

**La sicurezza è il nostro DNA.**

## La nostra identità, una tradizione fatta di qualità e precisione, tutte italiane



Pochi sanno che la storia di Gandus Saldatrici data indietro nel tempo al 1885, quando un signore dal nome Prospero Gandus fondò, a Milano, l'azienda che porta il suo cognome. La produzione iniziò con le bustine in carta per contenere gli aghi per le macchine da cucire, una produzione artigianale, di massima precisione, tutta italiana. Sin dalla sua nascita Gandus è stata un'azienda produttrice, e sin dalla sua nascita Gandus è sempre stata gestita dal suo fondatore prima e dai suoi discendenti poi.

Nel 1954 Gandus inizia ad entrare nel mondo della produzione di macchine per il confezionamento, aggiungendo la parola "Saldatrici" al marchio e affermandosi subito sul mercato grazie a professionalità, affidabilità, alta qualità costante nel tempo.

Gandus Saldatrici oggi si compone di 3 Divisioni specializzate: per la produzione di saldatrici per la chiusura di sacchi e tubetti, per la produzione di saldatrici per la chiusura di buste sterilizzazione, per la produzione di impianti automatici di dosaggio ed insaccamento. Tutte le nostre macchine sono progettate internamente, facendo uso dei più aggiornati software di progettazione in 3D, tutta l'elettronica di controllo delle nostre macchine e i software di funzionamento sono progettati e sviluppati direttamente da Gandus, il know how di funzionamento delle nostre macchine è tutto residente in Gandus.

La nostra missione è la progettazione e costruzione di macchine di altissima qualità, e per ottenere questo anche il più piccolo componente meccanico deve essere realizzato con la massima precisione. I nostri tecnici addetti al montaggio delle saldatrici lavorano con la cura dei maestri orologiai, assemblando centinaia di parti e componenti per ottenere dei meravigliosi concentrati di altissima tecnologia. La nostra identità è essere squadra, prenderci le nostre responsabilità, avere rispetto per tutti, comunicare per migliorarci, lavorare in modo professionale.

Il nostro successo si basa su intraprendenza, capacità imprenditoriali, impegno, continuità e correttezza professionale.

**Questo è il nostro mondo, questo è il nostro modo di concepire la progettazione e la produzione nelle apparecchiature che installiamo in tutto il mondo.**



# La sicurezza è il nostro DNA.

## Validazione del processo di Confezionamento

L'intero processo di confezionamento è oggi interamente regolamentato per garantire i più alti livelli di qualità e sicurezza. Il confezionamento è un elemento chiave nel processo di sterilizzazione, la saldatura deve garantire una barriera sterile contro i microorganismi. Una saldatura non conforme invalida l'intero Processo di Sterilizzazione. Solo una saldatura con saldatrici validabili secondo le norme EN ISO 11607.2 è garanzia totale di tenuta perfetta. Esclusivamente le macchine in grado di controllare e monitorare i parametri critici possono entrare a far parte di un processo di confezionamento sterile Validabile conforme agli standard EN ISO 11607.2. La gamma prodotti Gandus Saldatrici garantisce la più stretta osservanza di standard qualitativi in grado di assicurare integrità della saldatura e ripetibilità del processo, Validabile a norme EN ISO 11607.2.

## Sicurezza

La nostra missione è la cura dell'intero processo di confezionamento per garantire i più alti livelli di qualità in grado di aderire a quanto stabilito dalle norme in termini di sicurezza nella sterilizzazione. Dalla tipologia di saldatura al controllo dei parametri, dai test per il controllo quotidiano della termosaldatrice in accordo con le norme EN ISO 11607,1,2 e ASTM F1929, agli accessori legati alla Tracciabilità e ai servizi dedicati alla Validazione del Processo. Le saldatrici devono assicurare che il risultato finale sia corretto e costante nel tempo.

## Interfacce di comunicazione

Le saldatrici Gandus sono equipaggiate con interfacce hardware dedicate, che permettono di colloquiare con sistemi esterni al fine della Validazione del Processo.

## Tracciabilità

La tracciabilità è la capacità di identificare, monitorare e richiamare la storia di tutti i dispositivi medici che entrano in contatto con il paziente o che rientrano comunque nel processo diagnostico e terapeutico coinvolto. Il sistema di tracciabilità ha lo scopo primario di proteggere la sicurezza del paziente e può essere manuale, semi computerizzato o totalmente computerizzato.

## SecureScan Data Upload Software

Sistema di carico dati che permette di creare, stampare e scaricare codici a barre contenenti tutti i parametri di saldatura di ogni ID busta su un PC esterno. Il Sistema è estremamente semplice da installare e lavora su qualsiasi PC. Semplice ed estremamente sicuro, in grado di leggere i dati di saldatura per ciascuna busta saldata e di definire in automatico funzioni e parametri della macchina.

Il sistema è molto semplice nell'installazione e può lavorare su qualsiasi PC. Permette un'impostazione della saldatrice veloce e sicura al 100%.

## Packaging

In relazione ai metodi di sterilizzazione e alla tipologia della saldatrice medicale, è necessario scegliere la confezione più indicata a garantire una perfetta sterilità del contenuto. Gandus Saldatrici offre prodotti in grado di saldare tutte le tipologie di materiali, assicurando i livelli qualitativi più alti per la preservazione della sterilità.

## Interfaccia operatore

Il processo di confezionamento è un'interazione continua tra uomo e macchina. È fondamentale che questa interazione avvenga rispettando i più alti livelli di efficacia, efficienza e funzionalità al fine di assicurare standard di sicurezza ottimali. Le nostre macchine sono progettate e realizzate offrendo diverse tipologie di interfaccia operatore per soddisfare le singole esigenze.

## Ottimizzazione dello spazio

Il nostro obiettivo è quello di progettare saldatrici che combinino dimensioni ridotte con i più alti standard di performance, integrando tutte le funzioni per permettere un uso ottimale anche quando gli spazi di lavoro sono ridotti.

## Sanificazione

Tutti i materiali utilizzati, acciaio inossidabile, alluminio anodizzato, associati a design essenziali, permettono una veloce, semplice ed efficace sanificazione.

## Stampa

La quasi totalità delle termosaldatrici progettate e realizzate da Gandus Saldatrici offre la possibilità di stampare direttamente sulle buste medicali tutte le informazioni importanti relative al confezionamento di prodotti sterili, quali data di produzione e scadenza, lotto, operatore, temperatura di saldatura, ecc. Tali dati possono essere stampati in modo personalizzato, grazie ad un'evoluta tecnologia che permette il riconoscimento delle dimensioni delle buste e automaticamente imposta tipo e dimensioni del carattere a seconda dello spazio a disposizione.

## Energy Saving

Le macchine Gandus sono progettate e realizzate con l'obiettivo di ottimizzare i processi, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.

## Confezionamento sottovuoto

Tutte le richieste di igiene, ottimizzazione degli spazi, miglior ciclo di vita del prodotto vengono soddisfatte dai sistemi di sottovuoto adottati dalle saldatrici Gandus. Grazie al confezionamento sottovuoto, il volume della confezione viene ridotto del 90%. Particolarmente indicato per lo stoccaggio di indumenti e biancheria da letto, che richiedono il minimo ingombro possibile.

# Indice

• Saldatrici Rotative Pura	7
• Saldatrice per la produzione di buste medicali Vseal.it	8
• Stazione per il confezionamento in busta di materiali sterili ONE4ALL	9
• Saldatrici Rotative minirò H-lan - minirò H-lan touch	10
minirò H-seal Evo, minirò H-seal VP Evo	13
minirò H-data Evo, minirò minirò H-net Evo 2.0	14
minirò poly VP Evo,	15
rebi Evo, rebi Prt Evo, rebi VP Evo	16
• Saldatrici ad Impulsi Medical H 460/610 - Medical H 460/610 Digital AccuTemp	11
• Saldatrici sottovuoto ad Impulsi SI Med - SI Vacuummed 520/720/1020	12
• Saldatrici Dentali DN 350, GD 301 Evo	17
• Gandus Routine Tests BlueTest.it SealCheckIT	18
• Accessori	19 - 20
• Servizi al Processo di Validazione Servizi di Convalida e Calibrazione Peel Strength Test Servizio di consulenza in ambito di Validazione (IQ, OQ)	21
• Caratteristiche Tecniche	22 - 26



## Saldatrici Rotative

# Pura

*Design ed engineering del prodotto sviluppati con la consulenza scientifica del Dipartimento di Design del Politecnico di Milano.*

### Validazione del Processo di Confezionamento

Hardware e software di nuova generazione garantiscono un accurato controllo della temperatura. Totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La rinomata e affidabile saldatura multilinea di 15 mm di Gandus garantisce una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Interfacce di comunicazione

Le interfacce USB e RS 232 permettono una comunicazione efficace ed efficiente con numerosi sistemi esterni.

### Tracciabilità

Pura permette la totale tracciabilità di tutti i parametri di saldatura su chiavetta USB standard.

### SecureScan Data Upload Software

Operando tramite scanner, SecureScan Data Upload Software permette il download di tutti i dati sulla saldatrice.

### Packaging

Pura è ideale per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili termosaldabili, Tyvek®, così come di tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

L'ampio touch screen a colori 4,3" e il software sviluppato ad hoc rappresentano la perfetta interfaccia per garantire all'operatore una modalità di lavoro semplice e sicura.

### Ottimizzazione dello spazio

Pura richiede appena 0,15 metri quadri di spazio per poter essere utilizzata nel pieno delle sue potenzialità.

### Sanificazione

Acciaio inossidabile, alluminio anodizzato ed elegante design ergonomico sono gli ingredienti ideali per una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

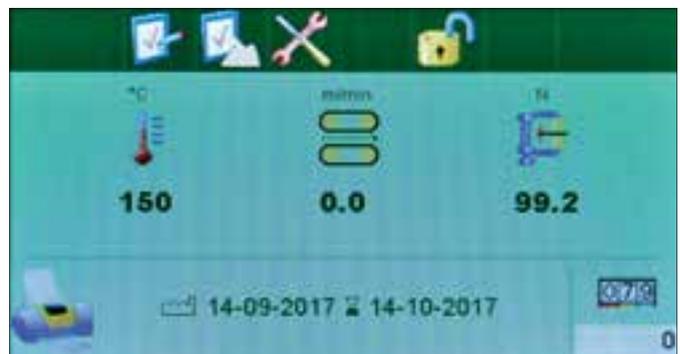
### Stampa

La stampante ad aghi di ultima generazione permette di stampare sulla confezione tutti i dati richiesti.

Adattamento automatico della dimensione dei caratteri in base alle dimensioni della busta.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrice per la produzione di buste medicali

# Vseal.it



### Validazione del Processo di Confezionamento

Hardware e software di nuova generazione garantiscono un accurato controllo della temperatura. Totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La Vseal.it è l'unica saldatrice per la produzione di buste sterilizzabili con saldatura Chevron partendo da rotoli standard. La saldatura Chevron significa pelabilità, corretta apertura della busta e presentazione asettica.

### Interfacce di comunicazione

Le interfacce USB e RS 232 permettono una comunicazione efficace ed efficiente con numerosi sistemi esterni.

### Tracciabilità

Vseal.it permette la totale tracciabilità di tutti i parametri di saldatura su chiavetta USB standard.

### SecureScan Data Upload Software

Operando tramite scanner, SecureScan Data Upload Software permette il download di tutti i dati sulla saldatrice.

### Packaging

La Vseal.it è ideale per buste BOPP o Tyvek®, così come per tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

L'ampio touch screen a colori 4,3" e il software sviluppato ad hoc rappresentano la perfetta interfaccia per garantire all'operatore una modalità di lavoro semplice e sicura.

### Ottimizzazione dello spazio

Utilizzando la Vseal.it è possibile risparmiare centinaia di metri quadri di spazio altrimenti necessario allo stoccaggio delle buste sterilizzazione.

### Sanificazione

La copertura in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.



**gandus**<sup>®</sup>  
SALDATRICI  
Medical Sealers Division



## Stazione per il confezionamento in busta di materiali sterili

# ONE4ALL



### Validazione del Processo di confezionamento

ONE4ALL è una stazione completa per il confezionamento in busta di materiali sterili, progettata e realizzata per unire in un unico elemento tutti i dispositivi necessari ad un Processo di saldatura perfetto.

### Sicurezza

Il suo morbido design e la sua ergonomia spinta offrono all'operatore la massima sicurezza e la massima efficienza nell'utilizzo.

### Interfacce di comunicazione

ONE4ALL offre connessioni elettrica ed Ethernet.

### Tracciabilità

L'interfaccia Ethernet permette la comunicazione con softwares dedicati ad una tracciabilità totale.

### Packaging

Progettata per un uso e una conservazione perfetta dei differenti materiali di confezionamento: buste, grandi buste, rotoli. Ideale per BOPP, Tyvek®, SMS, plastics, header bags.

### Interfaccia Operatore

Pulsanti per la regolazione in altezza in modo da adattarsi perfettamente alle richieste dell'operatore. Un unico pannello elettrico permette una semplice connessione di tutti i dispositivi.

### Ottimizzazione dello spazio

Si presenta come un blocco compatto di dimensioni ridotte, 2mt in larghezza x 2 mt in profondità, progettato per un perfetto utilizzo dei 4 dispositivi, offrendo nel contempo un ampio spazio di lavoro. Nessun limite di posizionamento grazie alle ruote piroettanti, specifiche per uso ospedaliero.

### Ergonomia

Progettata per offrire un semplice ed efficiente stoccaggio sia dei materiali per il confezionamento sia dei prodotti confezionati. L'altezza è regolabile elettricamente per adattarsi alle esigenze dell'operatore. Nessun limite di connessioni elettriche grazie al pannello centrale cui sono connessi i dispositivi.

### Sanificazione

L'utilizzo di alluminio e acciaio inossidabile permette una semplice ed efficace sanificazione.

### Energy saving

Tutti i prodotti a marchio Gandus sono progettati e realizzati al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrici Rotative

# minirò H-lan minirò H-lan touch



### Validazione del Processo di Confezionamento

Un microprocessore assicura l'accurato controllo della temperatura. Totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La rinomata e affidabile saldatura multilinea di 15 mm di Gandus garantisce una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Interfacce di comunicazione

Le interfacce Ethernet, USB e RS 232 permettono la comunicazione con sistemi esterni e il controllo da remoto della saldatrice.

### Tracciabilità

La minirò H-lan permette la totale tracciabilità di tutti i parametri di saldatura a bordo macchina o su un server esterno.

### Packaging

La minirò H-Lan è progettata per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili saldabili, Tyvek®, così come per tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

L'ampio touch screen 7" e l'ergonomico software rappresentano la più ampia interfaccia operatore sul mercato delle saldatrici rotative medicali.

### Ottimizzazione dello Spazio

Con i suoi soli 62 cm di larghezza, la minirò H-lan è equipaggiata con una stampante interna a due linee.

### Sanificazione

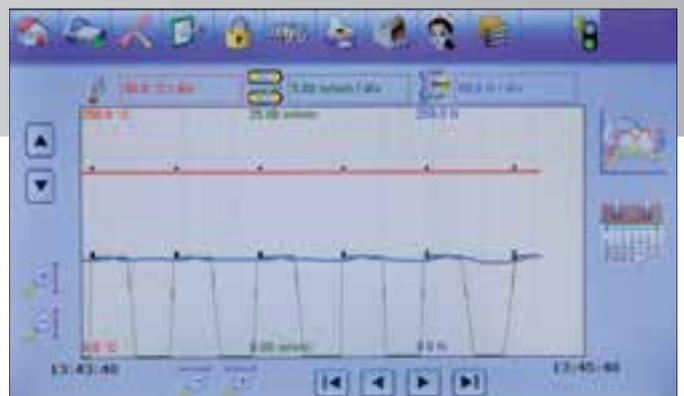
Acciaio inox e design essenziale permettono una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Stampa

Stampante a 18 aghi per la stampa su 1 linea, 2 linee, barcode direttamente sulla confezione.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





# Medical H 460/610

# Medical H 460/610

## DIGITAL ACCUTEMP

### Validazione del Processo di Confezionamento

L'alta tecnologia utilizzata per il termoregolatore assicura un controllo temperatura estremamente accurato. Totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La saldatura piana di 8 mm garantisce una perfetta tenuta ed una efficace pelabilità.

### Interfacce di comunicazione

L'interfaccia RS 232 permette di comunicare con un software di tracciabilità dedicato.

### Tracciabilità

La Medical Digital Accutemp dispone di un software di tracciabilità dedicato.

### Packaging

La Medical Digital Accutemp è progettata per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili saldabili, Tyvek®, così come per tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

Il display digitale a 20 caratteri e 4 linee, assieme al software di semplice utilizzo permettono un approccio molto ergonomico alla saldatrice.

### Sanificazione

La copertura in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrici sottovuoto ad Impulsi

# SI Med SI Vacuummed 520/720/1020



### Validazione del Processo di Confezionamento

Un termoregolatore di alta tecnologia assicura un controllo della temperatura ai massimi livelli qualitativi. Totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La saldatura piana di 8 mm garantisce una perfetta tenuta ed una efficace pelabilità.

### Interfacce di comunicazione

L'interfaccia DIAG permette di comunicare con un software di tracciabilità dedicato.

### Tracciabilità

Le saldatrici Gandus Serie SI dispongono di un software di tracciabilità dedicato.

### Confezionamento Sottovuoto

La SI Vacuummed impiega un beccuccio per il sottovuoto molto potente, con doppia barra, per garantire che i prodotti vengano confezionati in ambiente privo di aria o in atmosfera modificata. La SI Vacuummed è in grado di garantire fino al 70% di livello di vuoto.

### Interfaccia Operatore

Il display digitale da 20 caratteri e 4 linee assieme al software di semplice utilizzo permettono un approccio molto ergonomico alla saldatrice.

### Sanificazione

La struttura completamente in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrici Rotative

# minirò H-seal *Evo* minirò H-seal *VP Evo*

### Validazione del Processo di Confezionamento

Il modello minirò H-seal *VP Evo* è totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La rinomata e affidabile saldatura multilinea di 15 mm di Gandus garantisce una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Interfacce di Comunicazione

L'interfaccia USB permette il collegamento ad una USB pendrive standard.

### Tracciabilità

Il modello minirò H-seal *VP Evo* permette la piena tracciabilità di tutti i parametri di saldatura su chiavetta USB standard.

### Packaging

Tutti i modelli minirò H-seal *Evo* sono progettati per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili saldabili, Tyvek®, così come per tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

Display digitale ergonomico a 16 caratteri su 2 linee e ampia e chiara tastiera.

### Sanificazione

La copertura in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Stampa

Sul modello minirò H-seal *VP Evo* tutti i dati richiesti possono essere stampati con una stampante di etichette collegata alla saldatrice.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrici Rotative

# minirò H-net *Evo* 2.0 minirò H-data *Evo*

### Validazione del Processo di Confezionamento

Il modello minirò H-net *Evo* 2.0 è totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La rinomata e affidabile saldatura multilinea di 15 mm di Gandus garantisce una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Interfacce di comunicazione

Le interfacce USB e RS 232 permettono la comunicazione con sistemi esterni.

### Tracciabilità

Il modello minirò H-net *Evo* 2.0 permette la piena tracciabilità di tutti i parametri di saldatura su chiavetta USB standard.

### SecureScan Data Upload Software

Operando tramite scanner, SecureScan Data Upload Software permette il download di tutti i dati sulla saldatrice.

### Packaging

Progettate per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili saldabili, Tyvek®, così come per tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

Il modello minirò H-net *Evo* 2.0 è equipaggiato con un display digitale a 20 caratteri su 4 linee e un'ampia e chiara tastiera. Il modello minirò H-data *Evo* è equipaggiato con il famoso display digitale a 16 caratteri su 2 linee e un'altrettanto ampia e chiara tastiera.

### Sanificazione

La copertura in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Stampa

Una stampante ad aghi permette la stampa dei dati richiesti direttamente sulla confezione.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





# minirò H-poly VP *Evo*



### Validazione del Processo di Confezionamento

Il modello minirò H-poly VP *Evo* è totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

La saldatura 9 mm godronata garantisce una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Interfacce di comunicazione

L'interfaccia USB permette il collegamento ad una USB pendrive standard.

### Tracciabilità

Il modello minirò H-poly VP *Evo* permette la piena tracciabilità di tutti i parametri di saldatura su una chiavetta USB standard.

### Packaging

Il modello minirò poly VP *Evo* è progettato per la saldatura di buste in LDPE, confezioni con cavallotto in cartone, buste in Tyvek® e di tutti gli altri sistemi barriera sterili saldabili.

### Interfaccia Operatore

Il modello minirò poly VP *Evo* è equipaggiato con display digitale a 16 caratteri su 2 linee e ampia e chiara tastiera.

### Sanificazione

La copertura in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Stampa

Tutti i dati richiesti possono essere stampati con la stampante etichette collegata alla saldatrice.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrici Rotative

# rebi *Evo* - rebi *Prt Evo* rebi *VP Evo*

### Validazione del Processo di Confezionamento

Il modello rebi *VP Evo* è totalmente e perfettamente conforme agli standards ISO 11607.2 e alle Linee Guida internazionali EN-ISO TS 16775.

### Sicurezza

L'affidabile saldatura 12 mm multilinea garantisce una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Interfacce di comunicazione

Sul modello rebi *VP Evo* un'interfaccia USB permette il collegamento ad una USB pendrive standard.

### Tracciabilità

Il modello rebi *VP Evo* permette la piena tracciabilità di tutti i parametri di saldatura su una chiavetta USB standard.

### Packaging

Tutti i modelli rebi sono progettati per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili saldabili, Tyvek®, così come per tutti i materiali di confezionamento di nuova generazione.

### Interfaccia Operatore

Ergonomico display digitale a 8 caratteri e 2 linee, corredato da un'ampia e chiara tastiera.

### Sanificazione

La copertura in acciaio inox permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

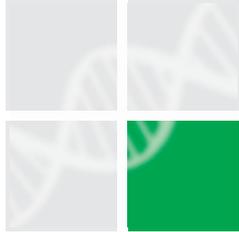
### Stampa

Sul modello rebi *Prt Evo* una stampante ad aghi permette la stampa dei dati richiesti direttamente sulla confezione. Su richiesta è possibile integrare la stampante sul modello rebi *VP Evo*.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Saldatrici Dentali

# DN 350 GD 301 *Evo*

### Sicurezza

L'affidabile saldatura piana 12 mm della GD 301 *Evo* e 8 mm piana della DN 350 garantiscono una tenuta ideale, con una pelabilità semplice e sicura.

### Packaging

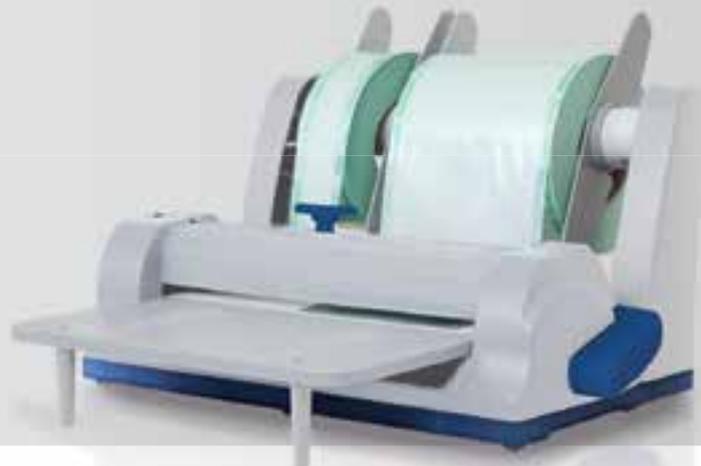
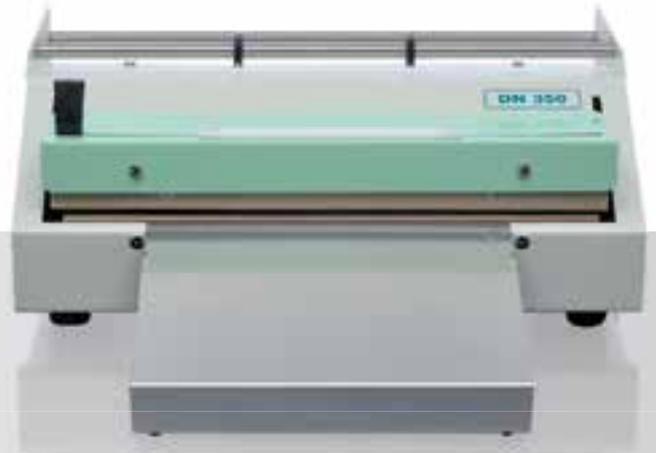
Le saldatrici dentali Gandus sono progettate per la saldatura di tutti i sistemi barriera sterili termosaldabili per sterilizzazione a vapore.

### Sanificazione

La struttura della GD 301 *Evo* è uno stampaggio plastico ad iniezione, che permette una pulizia e una disinfezione ai massimi livelli.

### Energy saving

Tutte le saldatrici medicali a marchio Gandus sono progettate e realizzate al fine di permettere un'ottimizzazione del processo, nel pieno rispetto delle efficienze di risparmio energetico.





## Gandus Routine Tests

Gandus offre una gamma di routine test per permettere un semplice, veloce ed affidabile controllo quotidiano delle saldatrici medicali per buste sterilizzazione in accordo con le norme **ISO 11607.1.2 e ASTM F1929**.

### BlueTest.it

Test indicatore di nuova generazione, sviluppato per il controllo quotidiano delle saldatrici medicali per buste sterilizzazione. In accordo con le norme **UNI EN ISO 11607.1.2 e ASTM F1929**.

Studiato appositamente per verificare l'integrità delle saldature effettuate.

Indicato per buste in carta e Tyvek®.

Permette un controllo semplice, veloce e in tutta sicurezza.

**Sicuro** – nessun rischio di danneggiamento alle buste, grazie all'assenza di pipette o altri oggetti utilizzati all'interno delle buste. Nessun rischio di dispersione del blu di metilene durante l'operazione.

**Semplice** – semplice da preparare e semplice nella lettura del risultato.

**Veloce** – entro 5 secondi per ogni saldatura, non di più, permette di verificare se la saldatura effettuata con la saldatrice è perfetta e sicura.

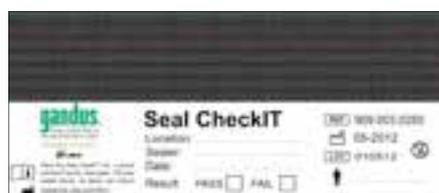


### SealCheckIT

Sistema di prova per la verifica giornaliera del sistema di chiusura e per la Qualifica Operativa (OO) secondo gli standard **EN ISO 11607.2**.

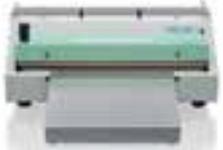
Le linee guida del WFHSS sulla sterilizzazione consigliano di testare le saldatrici medicali ad inizio giornata, dopo il riscaldamento. Sulla base del test iniziale ed a seguito del risultato ottenuto, l'apparecchio può essere utilizzato per il resto della giornata.

Il sistema di prova Gandus Seal CheckIT è una modalità di osservanza delle norme **EN ISO 11607 - 2** per la Qualifica Operativa (OO) e la verifica quotidiana delle termosaldatrici.





# ACCESSORI

	Accessorio	Modello saldatrice
	Piano	Pura
	Piano	Serie rebi
	Piano	Medical H 460/610, Medical H ATDP 460/610
	Piano	DN 350
	Nastro di trasporto motorizzato	minirò H-poly VP Evo
	<b>PS 654</b> Piano	minirò H-seal Evo, minirò H-seal VP Evo, minirò H-net, minirò H-data Evo
	<b>PS 70</b> Piano	minirò H-lan, minirò H-lan Touch
	Rulliera	Pura
	<b>RL 79</b> Rulliera	minirò H-lan, minirò H-lan Touch
	<b>RL 80</b> Rulliera	minirò H-seal Evo, minirò H-seal VP Evo, minirò H-net, minirò H-data Evo, serie rebi



# ACCESSORI

## Accessorio

## Modello saldatrice



**PR H40** Porta rotoli a 1 livello,  
completo di sistema tagliatore

Tutti i modelli



**PR H50** Porta rotoli a 2 livelli,  
completo di sistema tagliatore

Tutti i modelli



**PRN 2000** Stampante termica

minirò H-seal VP *Evo*, minirò H-net,  
minirò H-lan, minirò H-lan Touch,  
minirò H-poly VP *Evo*, Pura



**Securscan Data**  
Upload Software  
con Barcode scanner

minirò H-net, Pura, Vseal.it



**SIS**  
Supporto regolabile in altezza,  
per saldare in posizione verticale

SI Med - SI Vacuummed 520/720/1020



**SIPO**  
Piano d'appoggio regolabile  
(solo con SIS)

SI Med - SI Vacuummed 520/720/1020

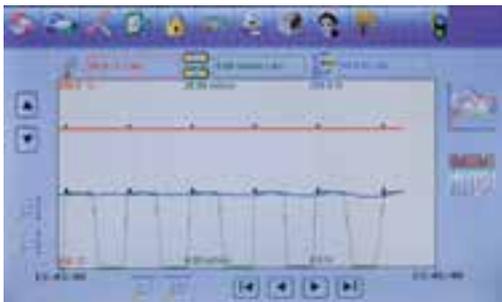


**SIRS**  
Reggi sacco  
(solo versione 1020)

SI Med - SI Vacuummed 1020

# Servizi al Processo di Validazione

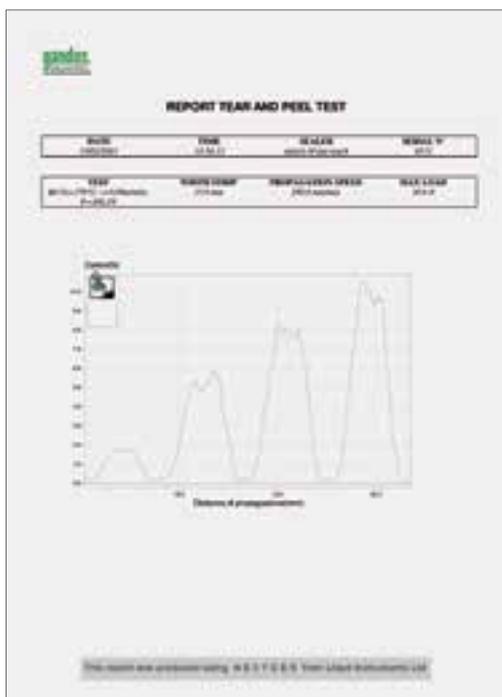
Al fine di ottenere e mantenere livelli di sicurezza conformi a quanto stabilito dalle norme, è necessario che il processo di saldatura venga costantemente monitorato, per evitare qualsiasi scostamento dagli standard qualitativi definiti. L'esperienza maturata e il costante impegno nei confronti di un'assoluta aderenza alle normative vigenti ci permette di offrire non solo prodotti in grado di assicurare i massimi livelli di sicurezza, come richiesto dalla norma ISO 11607.2, ma anche servizi espressamente dedicati al Processo di Validazione.



## Servizi di Convalida e Calibrazione

**Controlli Periodici delle termosaldatrici con conseguente emissione di Certificato di Calibrazione della macchina.**

Parte integrante del nostro servizio post vendita è il Controllo Periodico dei parametri di saldatura della macchina al fine dell'aderenza a quanto richiesto dalle norme ISO 11607.2 e EN 868-5 e dalle procedure di Qualifica di Prestazione (QP) del Processo di Validazione. Il servizio e/o la riparazione sono garantiti ed effettuati solo da personale appositamente istruito, e mediante utilizzo di strumenti calibrati.



## Peel Strength Test

**Prove di tenuta della giunzione termosaldata secondo quanto richiesto dalla normativa UNI EN 868-5 e dalle procedure di Qualificazione di Prestazione (QP).**

La Direttiva UNI EN 868-5 specifica i controlli da effettuare sulla busta e definisce i metodi di test da utilizzare sulla giuntura termosaldata di buste e rotoli medicali. Mediante l'utilizzo di strumentazioni calibrate, Gandus Saldatrici offre il servizio di Peel Strength Test sulla saldatura, in accordo con le richieste della UNI EN 868-5 requirements e della Qualifica di Performance del Processo di Validazione (QP).

## Servizio di consulenza in ambito di Validazione (IQ, OQ)

La Qualificazione di Installazione e la Qualificazione Operativa sono parti integranti del Processo di Validazione e stabiliscono standard qualitativi che non possono essere bypassati.

**IQ** - Processo per l'ottenimento e la documentazione delle prove che il dispositivo è stato fornito e installato in accordo con queste specifiche.

Gandus Saldatrici supporta i suoi clienti nel garantire le condizioni di lavoro ottimali al fine dell'ottenimento dei più alti standard qualitativi di sicurezza.

**OQ** - Processo per ottenere e documentare l'evidenza che l'attrezzatura (il macchinario) installata lavora (opera) entro limiti predefiniti quando utilizzata in conformità alle procedure di funzionamento.

Gandus Saldatrici supporta i suoi clienti nel garantire l'ottenimento e il mantenimento dei parametri di saldatura come richiesti dal Processo di Validazione.

Se i risultati di tali verifiche sono positivi si avrà l'emissione dei Certificati IQ e OQ, assieme ai Reports di Tenuta (OQ).

## MODELLI

Vseal.it

Pura  
minirò H-lan touch

minirò H-lan  
minirò H-net Evo  
minirò H-seal VP Evo  
minirò-poly VP  
rebi VP Evo

minirò H-data Evo  
minirò H-seal Evo  
rebi Prt Evo  
rebi Evo

Medical H- 460/610  
Medical H 460/610  
Digital Accutemp  
SI Med / SI Vacuummed  
520/720/1020

DN 350  
GD 301 Evo

### CARATTERISTICHE GENERALI

Alluminio		Pura				
Acciaio inox	•	•	•	•	•	
Acciaio verniciatura epossidica	•	lan touch	•	•	Medical H	DN 350
Stampaggio plastico ad iniezione						GD 301 Evo
Guida regolabile incorporata		•	•	•		
Bordo libero regolabile		•	•	•	•	•
Sistema di taglio incorporato	•				•	•

### SALDATURA

Saldatura rotativa		•	•	•		
Saldatura ad impulsi					•	DN 350
Saldatura calore costante	•					GD 301 Evo
Tipo di saldatura	Chevron multilinea	Multilinea (piana option)	Multilinea (piana option) poly VP godronata (piana option)	Multilinea (piana option)	Piana	Piana
Altezza di saldatura (mm)	11,5	15	lan, net, seal VP = 15 rebi VP = 12 - poly VP = 9	data, seal = 15 rebi Prt, rebi = 12	8	DN 350 = 8 GD 301 Evo = 12
Lunghezza di saldatura (mm)	300	Illimitata	Illimitata	Illimitata	Medical H = 460/610 Medical H D.A. = 460/610 SI Med/Vmed = 520/720/1020	DN 350 = 350 GD 301 Evo = 300
Distanza saldatura-prodotto (mm)		≥30 a norme Din	≥30 a norme Din	≥30 a norme Din	≥30 a norme Din	≥30 a norme Din

### MATERIALI TERMOSALDABILI

Buste/rotoli EN 868-5	•	•	•	•	•	•
Buste/rotoli Tyvek®	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Buste carta/carta EN 868-4		•	•	•	•	•
Buste/rotoli con soffiati	•	•	•	•	•	•
Buste in Alluminio laminato		•	•	•	•	
Buste in PP		•	•	•	•	DN 350
Header bags			poly VP		•	DN 350
Polietilene			poly VP		•	DN 350
Buste/rotoli Ultra®	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	

### ISO 11607-2

Validazione saldatura tramite controllo automatico parametri critici	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Controllo temperatura	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Controllo forza	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Controllo velocità	•	•	•			
Controllo tempo					•	•
Registrazione parametri di saldatura	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Visualizzazione parametri di saldatura	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Sonda controllo temp. interna macchina	•	•	•	seal, rebi		
Diagnostica e controllo funz. macchina	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Allarme e blocco temperatura tolleranza +/-5 °C (DIN 58953-7)	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Allarme e blocco tolleranza regolabile	•	•	•	seal, rebi	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Allarme e blocco forza	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Allarme e blocco velocità/tempo	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	

### CONFORMITÀ

UNI EN ISO 11607-2:2006	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
UNI EN 868-5:2009	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	•
EN ISO TS 16775	•	•	•			
DIN 58953-7	•	•	•	•	•	•
Direttiva 2006/42/EC	•	•	•	•	•	DN 350
Direttiva 2014/30/UE	•	•	•	•	•	•
Direttiva 2014/35/UE	•	•	•	•	•	•
UNI/TR 11408:2011	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Prodotto in azienda certificata con Sistema di qualità UNI EN ISO 9001:2015	•	•	•	•	•	•

## MODELLI

Vseal.it

Pura  
minirò H-lan touch

minirò H-lan  
minirò H-net *Evo*  
minirò H-seal VP *Evo*  
minirò-poly VP  
rebi VP *Evo*

minirò H-data *Evo*  
minirò H-seal *Evo*  
rebi Prt *Evo*  
rebi *Evo*

Medical H- 460/610  
Medical H 460/610  
*Digital Accutemp*  
SI Med / SI Vacuummed  
520/720/1020

DN 350  
GD 301 *Evo*

### PARAMETRI

Velocità di saldatura (mt/min)	0,4 - 7	10 Pura 3 -13 lan touch	lan, net, seal VP = 10 poly VP, rebi VP = 6	data, seal = 10 rebi = 6		
Tempo di saldatura (sec.)					•	DN 350
Temperatura massima di saldatura (°C)	230	200	200 poly VP = 220	200	Medical H D.A.=250 SI Med/Vmed=200	
Forza di saldatura di riferimento (N)	75	100	lan, net, seal VP = 100 poly VP, rebi VP = 85	Autoregolabile	Medical H / H.D.A. about 850 N SI Med/Vmed about 750 N	GD 301 <i>Evo</i> autoregolabile
Tolleranza temperatura	± 1%	± 1%	± 1%	± 1%	Medical H D.A., SI Med/Vmed ± 1%	
Range forza (N)	55-100	80-120	lan, net, seal VP = 80 - 120 poly VP, rebi VP = 70 - 102		Medical H D.A.,= 820-920 SI Med/Vmed = 700-1050 (a seconda del modello)	
Controllo surriscaldamento	•	•	•	•		

### CALIBRAZIONE

Funzione autocalibrazione riscaldamento	•	•	•	seal / rebi	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Autocontrollo automatico sonde e batteria ad ogni accensione	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Calibrazione temperatura	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Calibrazione forza	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Calibrazione velocità	•	•	•			
Calibrazione tempo					Medical H D.A., SI Med/Vmed	

### FUNZIONI

Microprocessore	•	•	•	•	•	
Menu multi lingua	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Fotocellula avviamento		•	• (no poly VP)	•		
Fotocellula stampa		•	lan, net	data		
Velocità variabile	•	lan touch				
Impostazione temperatura	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Impostazione velocità	•	•				
Impostazione tempo					•	DN 350
Impostazione operatori	•	•	•	data		
Impostazione lotti	•	•	•	data		
Impostazione cataloghi	•	•	lan, net, seal VP, poly VP			
Impostazione programmi di confezionamento	•	•				
Impostazione scadenze		•	lan, net, seal VP, poly VP	data		
Stand by		•	•	•		
Energy saving	•	•	•	•	•	•
Termostato di sicurezza	•	•	•	•		
Memoria a macchina spenta	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Diagnostica e controllo periferiche all'accensione	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Password regolazioni	•	•	lan, net			
Password manutenzione	•	•	lan, net			
Blocco display	•	•	•	seal, rebi	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contatore assoluto	•	•	•	seal, rebi		
Contatore impostabile	•	•	lan, net, seal VP, poly VP	seal	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contatore di manutenzione	•	•	lan, net, seal VP, poly VP			
Funzione orologio	•	•	•	data, rebi Prt	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Funzione calendario	•	•	•	data, rebi Prt	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Segnali acustici allarmi on/off	•	•	•	seal, rebi		
Manutenzione programmata		•	lan, net, seal VP, poly VP			

## MODELLI

Vseal.it

Pura  
minirò H-lan touch

minirò H-lan  
minirò H-net *Evo*  
minirò H-seal VP *Evo*  
minirò-poly VP  
rebi VP *Evo*

minirò H-data *Evo*  
minirò H-seal *Evo*  
rebi Prt *Evo*  
rebi *Evo*

Medical H- 460/610  
Medical H 460/610  
*Digital Accutemp*  
SI Med / SI Vacuummed  
520/720/1020

DN 350  
GD 301 *Evo*

### FUNZIONE VUOTO

Pompa vuoto Venturi					SI Vmed	
Capacità aspirazione m <sup>3</sup> /h 11,3					SI Vmed	
Immissione gas					SI Vmed	
Controllo tempo vuoto					SI Vmed	
Controllo tempo gas					SI Vmed	
9 menu memorizzabili					SI Vmed	

### INTERFACCE

Display	4,3" a colori	Pura - 4,3" a colori lan touch - 7" a colori	lan, net - 4 linee 20 cht seal VP, poly VP - 2 linee 16 cht rebi VP - 2 linee 8 cht	data, seal - 2 linee 16 cht rebi Prt, rebi - 2 linee 8 cht	Medical H D.A., SI Med/Vmed 4 linee 20 cht	
Touch screen	•	•				
Tastiera a membrana			•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Sistema operative Windows® CE		lan touch				
Interfaccia con PC	•	•	lan, net		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Controllo da remoto via VNC/Ethernet		lan touch				
Controllo da remoto					Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Stampante etichette		•	lan, net, seal VP, poly VP			
Barcode scanner	•	Pura	net			
Lan net		•	lan			
Porta RS 232	•	•	lan, net, seal VP, poly VP		Medical H D.A.	
Porta DIAG					SI Med/Vmed	
Porta USB	•	•	net, seal VP, poly VP, rebi VP			
Porta Ethernet		•	lan			
Configuraz. per collegamento Ethernet		•	lan			
Back up registrazioni su PC		•			Medical H D.A., SI Med/Vmed	

### FUNZIONI STAMPANTE INCORPORATA

Stampante incorporata		•	lan, net, rebi VP,	data, rebi Prt		
Stampa on/off		•	lan, net	data, rebi Prt		
Simbolo EN		•	lan, net	data, rebi Prt		
Simbolo CE		•	lan, net			
Linee di stampa		Pura=1 linea - lan touch=2 linee	lan=2 linee - net=1 linea	data=1 linea - rebi Prt =1 linea		
Barcode		lan touch	lan			
Posizione stampa regolabile		•	lan, net	data, rebi Prt		
Stampa ruotabile a 180°		•	lan, net			
Regolaz. automatica su larghezza busta		•	lan			
Impostazione formati stampa		•	lan, net			
Impostazione dimensioni caratteri		•	lan, net	data		
Impostazione sequenza di stampa		•	lan, net			
Data produzione e scadenza		•	lan, net	data, rebi Prt		
Codice alfanumerico operatore/lotto		•	lan, net	data		
Stringhe catalogo		•	lan, net			
Numero progressivo busta		•	lan, net			
ID busta e macchina		•	lan, net			
Velocità di saldatura		•	lan, net			
Temperatura di saldatura		•	lan, net			
Forza di saldatura		•	lan, net			
Stampa report di saldatura		•	lan, net			

## MODELLI

Vseal.it

Pura  
minirò H-lan touch

minirò H-lan  
minirò H-net *Evo*  
minirò H-seal VP *Evo*  
minirò-poly VP  
rebi VP *Evo*

minirò H-data *Evo*  
minirò H-seal *Evo*  
rebi Prt *Evo*  
rebi *Evo*

Medical H- 460/610  
Medical H 460/610  
*Digital Accutemp*  
SI Med / SI Vacuummed  
520/720/1020

DN 350  
GD 301 *Evo*

### FUNZIONI STAMPANTE ETICHETTE

Stampante etichette		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Stampa on/off		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Simbolo CE		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Barcode		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Impostazione dimensioni etichetta		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Stampa ruotabile a 180		lan touch	lan, seal VP, poly VP		
Stampa di più etichette		lan touch	seal VP, poly VP		
Impostazione sequenza di stampa		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Data produzione e scadenza		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Codice alfanumerico operatore/lotto		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Stringhe catalogo		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Numero progressivo busta		•	lan, net, seal VP, poly VP		
ID busta e macchina		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Velocità di saldatura		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Temperatura di saldatura		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Forza di saldatura		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Stampa report di saldatura		•	lan, net, seal VP, poly VP		

### PERIFERICHE ESTERNE

Stampante etichette		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Barcode Scanner	•	•	net		

### TRACCIABILITÀ E SOFTWARE

Tracciabilità via Ethernet		lan touch	lan		
Tracciabilità via porta seriale			net		Medical H D.A.
Tracciabilità via memoria locale		lan touch			
Tracciabilità via pen drive USB	•	Pura	net, rebi VP, seal VP, poly VP		
Tracciabilità tramite interfaccia DIAG					SI Med/Vmed
SECURSCAN Data Upload Software	•	Pura	net		
VNC Software collegamento in remoto		lan touch			
ROPEX Visualization Software collegamento in remoto					Medical H D.A., SI Med/Vmed

### DATABASE

Salvataggio testi		•	lan, net, seal VP, rebi VP, poly VP		
Salvataggio ID saldatrice		•	lan, net, seal VP, rebi VP, poly VP		
Salvataggio operatori		•	lan, net, seal VP, rebi VP, poly VP	data	
Salvataggio data scadenza		•	lan, net, seal VP, poly VP	data, rebi Prt	
Salvataggio codice lotto		•	lan, net, seal VP, rebi VP,	data	
Programmi impostabili	•	•			

### POWER SUPPLY

Alimentazione (VAC) monofase	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	DN 350 = 110/115-230 GD 301 <i>Evo</i> = 230
Frequenza (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Multi-frequenza	•	•	•	•	•	•
Max assorbimento (W)	650	600 touch 650 pura	lan = 650 net = 600 seal VP = 600 poly VP, rebi VP = 500	data = 600 seal = 600 rebi Prt = 500 rebi = 500	Medical H = 1700/2100 Medical H D.A., = 2100/2500 SI Med/Vmed = 2500/3000	DN 350 = 900 GD 301 <i>Evo</i> = 300

## MODELLI

Vseal.it

Pura  
minirò H-lan touch

minirò H-lan  
minirò H-net *Evo*  
minirò H-seal VP *Evo*  
minirò-poly VP  
rebi VP *Evo*

minirò H-data *Evo*  
minirò H-seal *Evo*  
rebi Prt *Evo*  
rebi *Evo*

Medical H- 460/610  
Medical H 460/610  
*Digital Accutemp*  
SI Med / SI Vacuummed  
520/720/1020

DN 350  
GD 301 *Evo*

### ACCESSORI

Piano	•	•	•	•	•	DN 350
Rulliera		•	•	•		
Porta rotoli	•	•	•	•	•	•
Nastro di trasporto motorizzato			poly VP			
Stampante etichette a trasferimento termico		•	lan, net, seal VP, poly VP			
Barcode Scanner	•	•	net			
Modulo Ethernet		Pura	lan			
Securscan Data Upload Software	•	Pura	net			

### SERVIZI

Prova tenuta di saldatura EN 868-5	•	•	•	•	•	•
Calibrazione macchina	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Manutenzione	•	•	•	•	•	•

### DIMENSIONI / PESI

Dimensioni (LxPxA mm)	590x520x300	Pura 553x264x192 lan touch 621x300x330	lan 621x300x330 net 554x270x222 seal VP 554x270x222 rebi VP 473x235x181 poly VP 554x270x237	data 554x270x222 seal 554x270x222 rebi Prt 473x235x181 rebi 473x235x181	Medical H 460 /Medical H D.A 460 560x360x220 Medical H 610 /Medical H D.A 610 710x360x220 SI Med/Vmed 590x487x241 - 790x487x241 - 1110x487x232	DN 439x311x175 GD 301 <i>Evo</i> 452x412x307
Pesi	34 Kg	Pura 18 Kg lan touch 26 Kg	lan 26 Kg net 18,5 Kg seal VP 15 Kg poly VP 18 Kg rebi VP 12,5 Kg	data 18 Kg seal 15 Kg rebi Prt 13,6 Kg rebi 12,5 Kg	Medical H 30/37 Kg Medical H D.A. 30/37 Kg SI Med/Vmed 34/36/46 Kg	DN 18 Kg GD 301 <i>Evo</i> 3 Kg

# **gandus**<sup>®</sup> SALDATRICI

**Medical Sealers Division**

*We care*

Sul mercato da più di 60 anni Gandus Saldatrici rappresenta un punto di riferimento per la produzione di macchine ed impianti per il confezionamento in buste e sacchi termosaldabili. Il continuo sviluppo produttivo è testimoniato dalla costante presenza nei mercati delle nuove tecnologie di confezionamento: medicale, sottovuoto, atmosfera modificata, sistemi di dosaggio, confezionatrici automatiche, linee complete. Un'ampia e completa gamma di qualità che comprende oggi 33 differenti modelli sviluppati in oltre 100 versioni. Gandus Saldatrici oggi può contare su una rete di vendita estesa a livello mondiale. Tutte le macchine Gandus Saldatrici sono progettate e realizzate secondo rigidi controlli qualitativi in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2015.

**La qualità è la nostra vocazione.**

La nostra politica è di continuo miglioramento e sviluppo.

Ci riserviamo quindi il diritto di modificare, salvo errori e/o omissioni, le caratteristiche delle macchine contenute in questo depliant, senza alcun preavviso.



**gandus**<sup>®</sup>  
SALDATRICI

Medical Sealers Division

Gandus Saldatrici S.r.l. socio unico

Via Milano, 5 - 20010 Cornaredo (Milano) - Italy

Tel. +39 02 93.19.41 - Fax + 39 02 93.56.88.03

info@gandus.it - [www.gandus.it](http://www.gandus.it)



COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

